



www.matsisbaca.com.tr

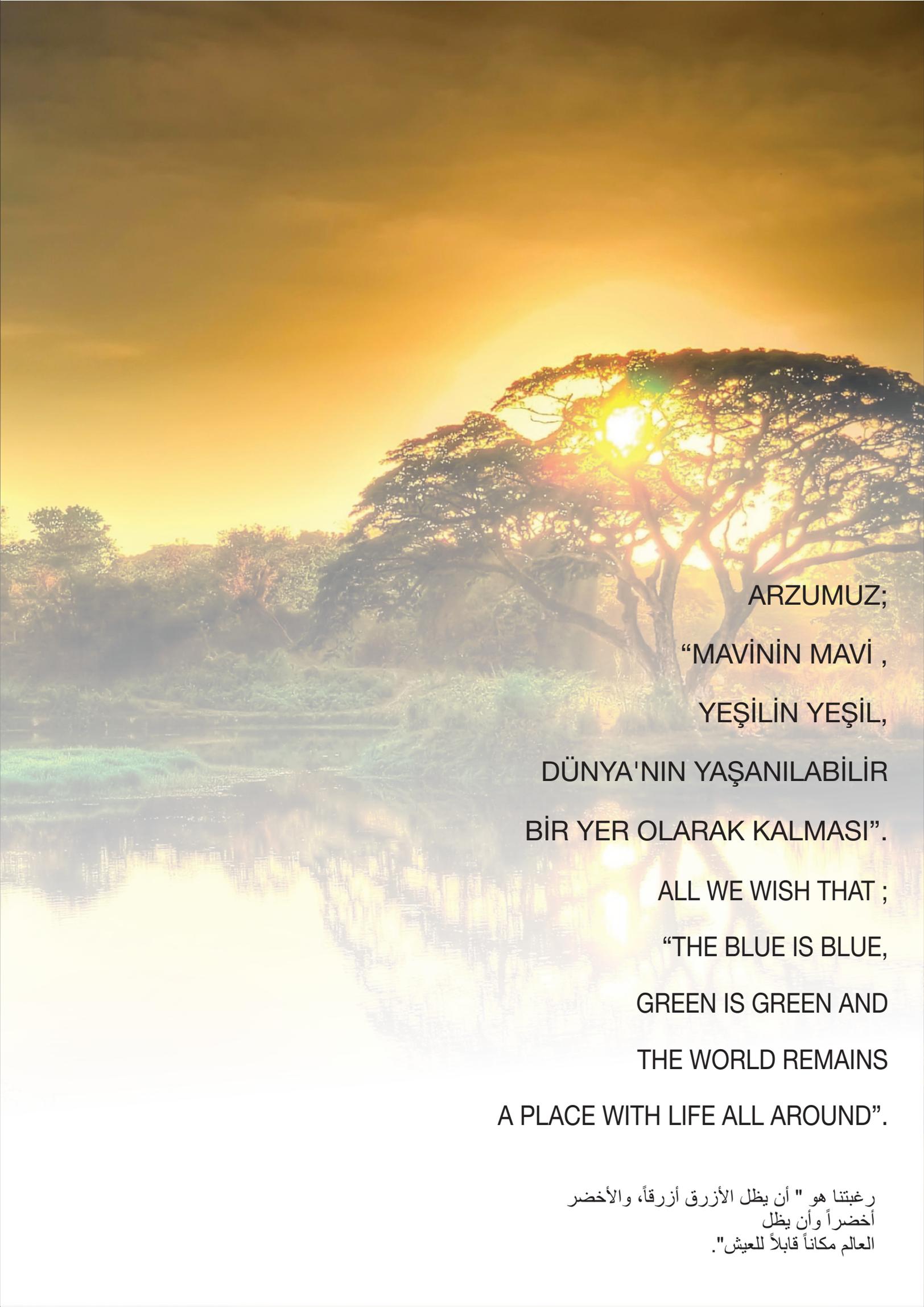
MATSİS
ENERJİ VE BACA SİSTEMLERİ

güvenliğiniz önceliğimizdir.



MATSİS
ENERJİ VE BACA SİSTEMLERİ





ARZUMUZ;
“MAVİNİN MAVİ ,
YEŞİLİN YEŞİL,
DÜNYA'NIN YAŞANILABİLİR
BİR YER OLARAK KALMASI”.

ALL WE WISH THAT ;
“THE BLUE IS BLUE,
GREEN IS GREEN AND
THE WORLD REMAINS
A PLACE WITH LIFE ALL AROUND”.

رغبتنا هو " أن يظل الأزرق أزرقاً، والأخضر
أخضراً وأن يظل
العالم مكاناً قابلاً للعيش".

DEĞERLİ MÜŞTERİMİZ;

Firmamız çevreye ve insana saygı çerçevesinde şekillendirmiş olup CE Kalite Belgesi ve ISO 9001:2015 Kalite Güvence Belgesine sahiptir. İstanbul merkezli fabrikamızda mühendislik temellerine dayanarak, alanında tecrübeli ve uzman personellerimiz ile Avrupa Standartlarına göre sektör içinde tecrübeli ustalar tarafından üretimimiz ve montaj işlemlerimiz gerçekleştirilmektedir.

Üretimimizde kullandığımız hammaddeler, CE standartlarına ve gaz kuruluşlarının yayınladığı şartnameye uygundur.

Firmamız İş Sağlığı ve Güvenliği Standartları gereği, İSG Yönetim sistemi ile çalışmakta, yasal düzenlemelere uymaktadır. Personellerimizi İSG alanında geliştirmekte ve çalışma esnasında maruz kalınabilecek tehlikelere karşı eğitimler ile bilinçlendirmektedir.

Firmamız son teknoloji makine parkı ile dünyadaki tüm gelişmeleri takip etmekte ve yeni üretim teknolojilerini kullanarak inovasyona önem vermektedir.

Paslanmaz Çelik Baca imalatı ve montaj işlemi için gerekli sertifikalar firmamız bünyesinde bulunmakta olup, personellerimiz de eğitim sertifikalarına sahiptir.

DEAR VALUED CUSTOMER;

We shaped our company within the framework of respect for the environment and the people and we have been awarded with CE Quality Certificate and ISO 9001: 2015 Quality Assurance Certificate. In our Istanbul factory, based on high level of engineering our production and assembly processes are carried out according to European Standards by experienced and expert personnel in their fields, along with high caliber experienced craftsmen in the sector.

The raw materials we use in our production comply with CE standards and the specifications published by gas organizations.

Our company works with the OHS Management system in accordance with Occupational Health and Safety Standards and we comply with regulatory legal stipulations. We train and develop our personnel in the field of OHS and raise their awareness with trainings against any hazards that may be evident during operations.

Our company follows the developments in the globe with its state-of-the-art machinery and attaches importance to innovation by deploying new production technologies.

We have the necessary certificates for the manufacture and installation of Stainless Steel Chimneys within our company, and our personnel also bear training certificates.

عزيزي العميل:

تتمتع شركتنا التي تأسست في ظل مفهوم احترام البيئة والإنسان، بحيازتها على شهادة الجودة CE وشهادة ضمان الجودة ISO 9001:2015. حيث يتم تنفيذ عمليات الإنتاج والتكيب من قبل الحرفيين ذوي الخبرة في القطاع في إطار المعايير الأوروبية مع الموظفين الخبراء في هذا المجال، بالإستناد على أسس هندسية في مصنعنا في إسطنبول.

كما أن المواد الخام التي نستخدمها في الإنتاج متطابقة مع معايير CE والموصفات المنشورة من قبل منظمات الغاز.

و تخضع الشركة للوائح القانونية وتعمل وفقاً لنظام إدارة الصحة والسلامة المهنية في إطار معايير الصحة والسلامة المهنية. حيث تقوم بتطوير الموظفين في مجال الصحة والسلامة المهنية، وتدريبهم على المخاطر التي قد يتعرضون لها أثناء مزاولة العمل. وتتابع الشركة جميع التطورات في العالم من خلال منصة ألاتها الحديثة، وتولي جل الإهتمام بالابتكارات عن طريق الإستفادة من التقنية الحديثة في الإنتاج الجديد.

بالإضافة إلى حيازتها على شهادات تدريب الموظفين، بعد توفر الشهادات اللازمة لأعمال تصنيع المداخل الفولاذية المقاومة للصدأ و تركيبها في كيان الشركة.



VİZYONUMUZ

Matsis Enerji ve Baca Sistemleri olarak, ülkemizde çevreye duyarlı, doğayı koruyan, kalıcı ve ekonomik baca çözümlerimizle siz iş ortaklarımıza ve ülke ekonomisine katkıda bulunmayı arzu etmekteyiz. Bu hedefimizde sizlerle beraber çalışmak ve beraber BİZ olmayı hedefliyoruz.

Hedefimiz : "TAM ZAMANINDA SIFIR HATA"

OUR VISION

As Matsis Energy and Chimney Systems, we wish to contribute you, our business partners and the national economy, with our environmentally-friendly, nature-friendly, permanent and economical chimney solutions. In this goal, we aim to work with you and we aim to be become the WE together.

Our Goal: "ON TIME NO ERRORS"

وبصفتنا شركة ماتسيس لأنظمة المداخن والطاقة، نحرص على المساهمة في اقتصاد الدولة ونساهم معكم ومع شركائنا في العمل من خلال الحلول الخاصة بالمدخن الإقتصادية والثابتة والمسالمة للبيئة والمحافظة للطبيعة في بلادنا. حيث نستهدف العمل سوياً والتحول إلى "نحن" معاً في سبيل السعي نحو هذا الهدف. هدفنا: " في الموعد المحدد وبدون أي خطأ".



MİSYONUMUZ

İşimizi iyi yapabilmek için mühendislik temel verilerine dayanarak, enerji tasarrufu sağlayan projeler üretiyoruz. Ürünlerimizin projelendirilmesi ile başlayan, üretimle devam eden yerinde uygulama ile sonlanan işlemlerimizde konusunda uzman kişilerle çalışıyoruz.

Şirket Politikamız: "100% MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ"

OUR MISSION

In order to accomplish, we produce energy-saving projects based on fundamental engineering data. We work with experts in our processes, in which we start with the design of our products, continue with production and end up with on-site applications.

Our Company Policy: "100% CUSTOMER SATISFACTION"

همتنا

نقوم بإنتاج المشاريع الموفرة للطاقة من خلال الإعتماد على البيانات الأساسية الهندسية من أجل أداء عملنا على أكمل وجه. حيث نعمل مع الخبراء في مجالاتهم في عملياتنا التي تبدأ بتصميم مشاريع منتجاتنا، وتستمر في الإنتاج وتنتهي بالتطبيق في الموقع.

سياسة الشركة: "رضاء العملاء 100%"



ÜRÜN GRUPLARIMIZ/PRODUCT GROUPS/مجموعات المنتجات

BACA SİSTEMLERİ/
CHIMNEYS SYSTEMS

أنظمة المداخن



ÇÖP VE ÇAMAŞIR ŞUTLARI/
GARBAGE AND LAUNDRY CHUTES

مزلق النفايات والغسيل



HEPA FİLTRE KUTULARI/HEPA FILTER BOXES /
HEPA

صناديق فليترا



DAVLUMBAZ BARBEKÜ SİSTEMLERİ/
HOOD FOR BBQ SYSTEMS

أنظمة شواء بشفاط



MOTORLU-MOTORSUZ KLAPE/
THE MOTOR-DRIVEN FLUE GAS DAMPERS

مخمدات مدفوعة بغاز المداخن



BACA SUSTURUCUSU/
CHIMNEY SILENCER

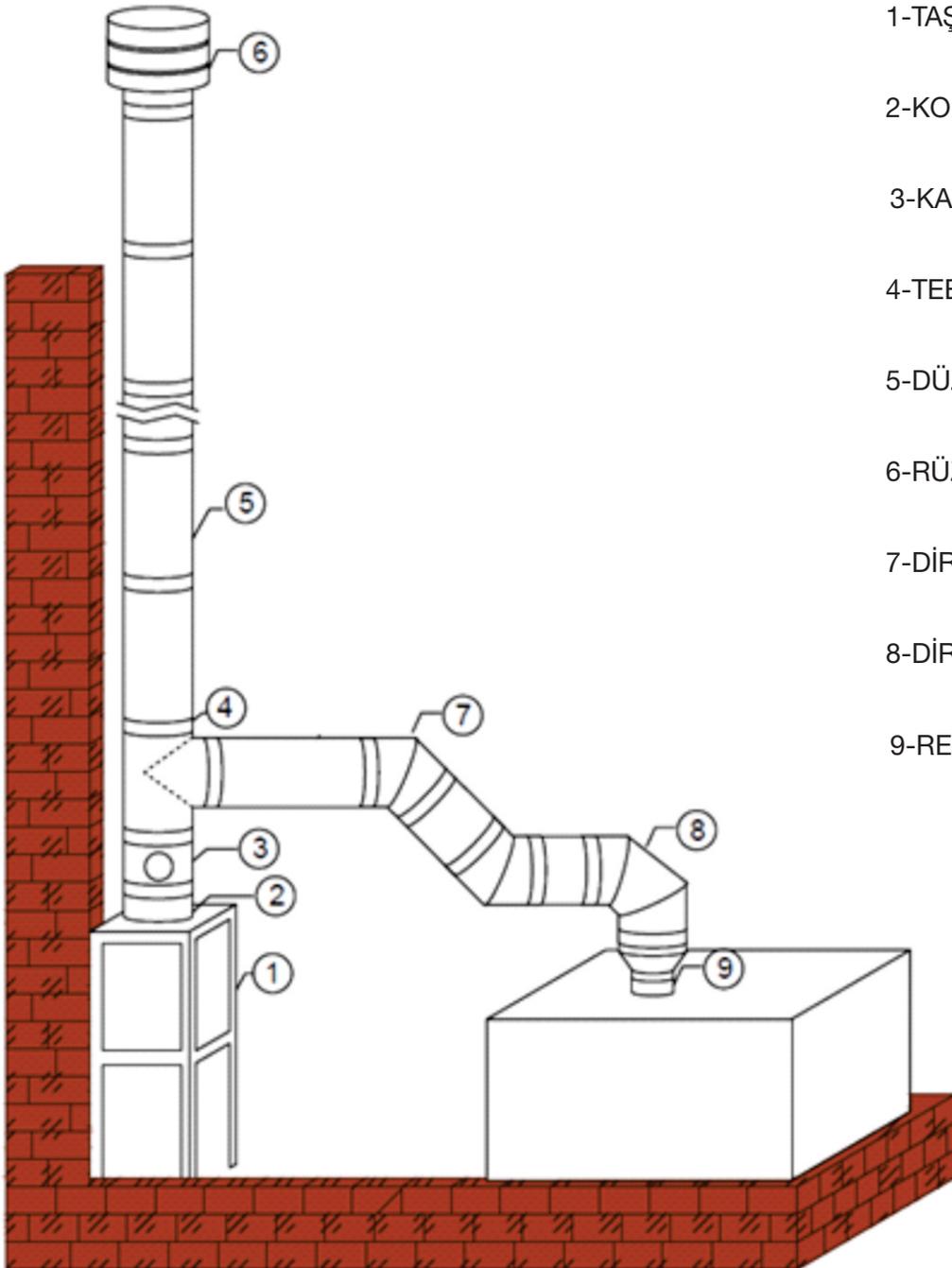
كاتم صوت المدخنة



PASLANMAZ ÇELİK BACA NEDİR?

Baca, atık gaz sistemlerinde kullanılan duman, yakıt sonucu oluşan gaz gibi maddelerin atılmasını sağlayan ekipmandır. CE Sınıfına dahil olup, sınıflarına göre 200°C - 400°C - 600°C sıcaklık değerlerine kadar dayanıklıdır.

Montajlarımız S3(Seviye 3) ve S4 (Seviye 4) Sertifikalı uzman ekiplerimiz tarafından montaj kılavuzumuz esas alınarak yapılır ve denetlenir.



1-TAŞIYICI SEHPA

2-KONDENS MODÜL

3-KAPAKLI MODÜL

4-TEE MODÜL

5-DÜZ MODÜL

6-RÜZGARLIK ŞAPKA

7-DİRSEK 45°

8-DİRSEK 90°

9-REDÜKSİYON



WHAT ARE STAINLESS STEEL CHIMNEYS?

Chimney, It is the equipment that allows the discharge of substances such as smoke and gas, which are the products of waste gas systems, which are formed as a result of combustion of fuel.

It is included in the CE Class and is resistant up to the temperature values of 200°C - 400°C - 600°C as per its classes.

Our assemblies are made and inspected by our S3 (Level 3) and S4 (Level 4) Certified expert teams based on our assembly guide.

1-CARRIER TABLE

2-CONDENSING MODULE

3-CLEANING MODULE

4-TEE MODULE

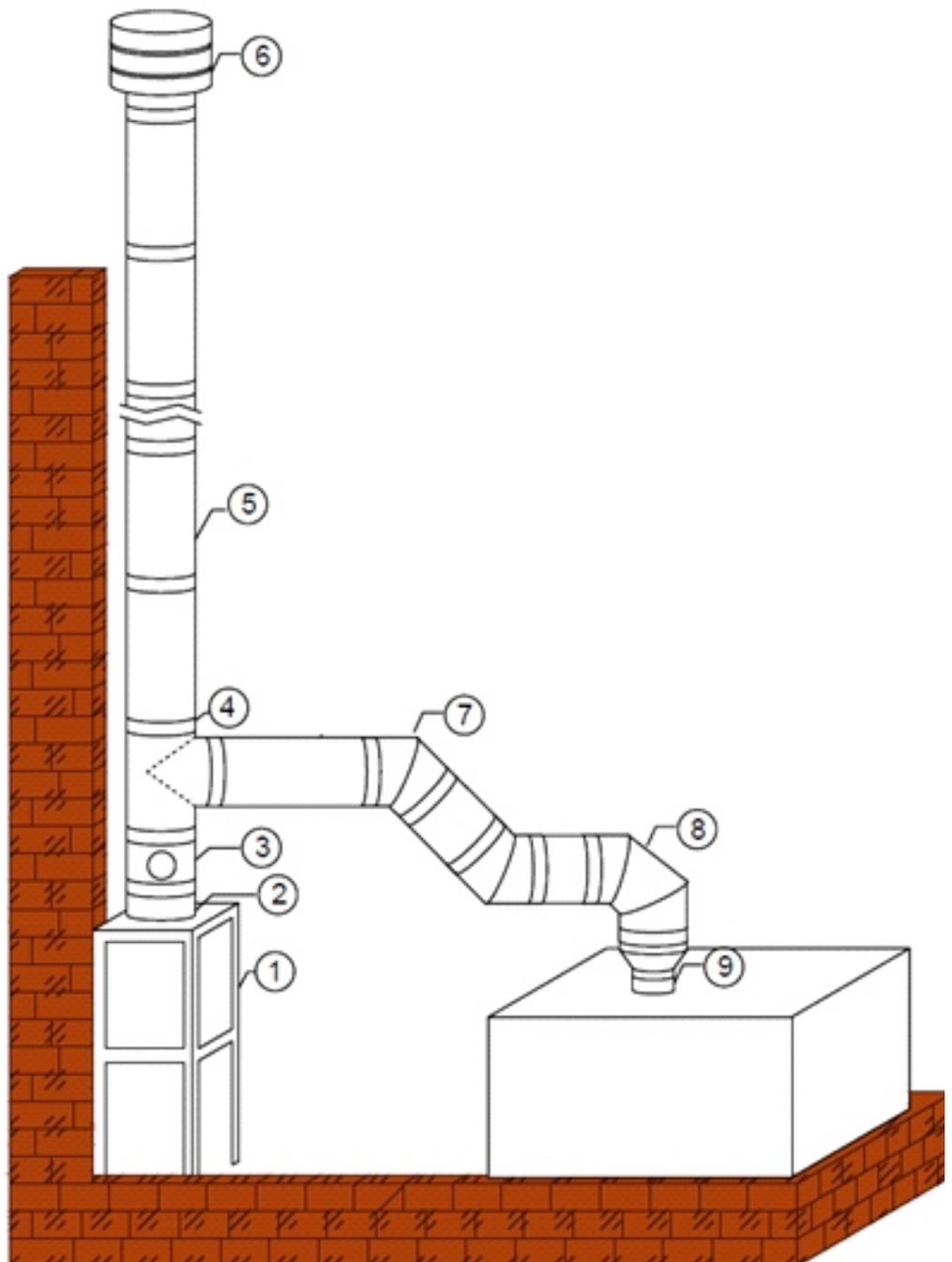
5-FLAT MODULE

6-WIND HAT

7-ELBOW 45°

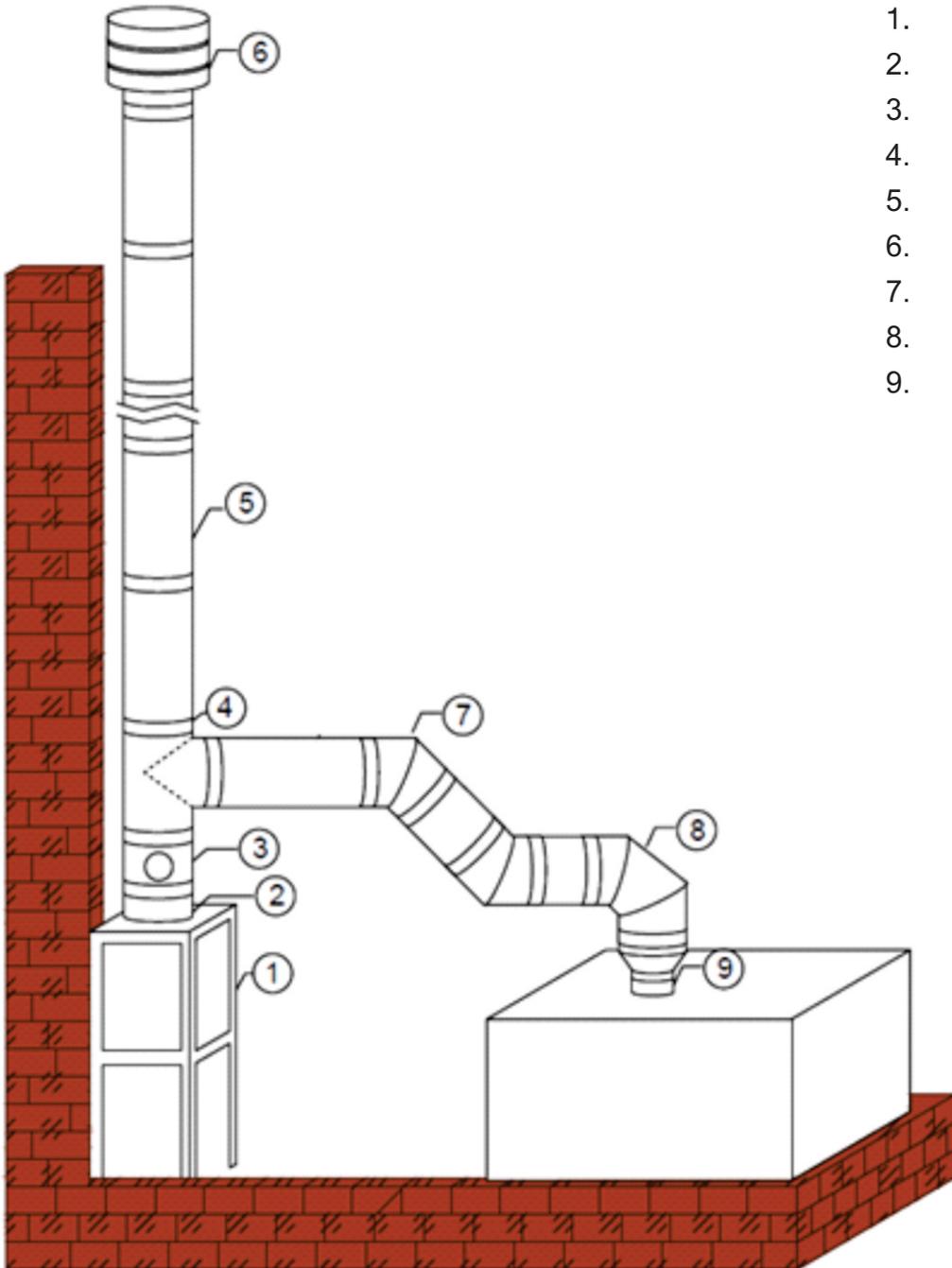
8-ELBOW 90°

9-RUDUCTION



ما هي المدخنة الفولاذية المقاومة للصدأ؟

هي عبارة عن معدات تساعد على طرح المواد كالغازات المتولدة من الوقود والدخان المستخدم في أنظمة الغازات العادمة للوقود. وهي مقاومة لدرجة حرارة تصل لغاية 200   - 400   - 600   حسب أصنافها، حيث تتضمن صنف CE. كما يتم تصنيع مجموعتنا وفحصها بواسطة فرق الخبراء المعتمدين المتمتعين على شهادات S3 (المستوى 3) و S4 (المستوى 4)



TEK CİDARLI PASLANMAZ ÇELİK BACA

MATSINGLE tek cidarlı paslanmaz çelik modüller Ø80-Ø1200 çap aralığında Sürekli TIG kaynağı yöntemi ile robot kaynak makinamızda çeliği çeliğe kaynatma işlemi ile imal edilmektedir.

MATSINGLE tek cidarlı modüller Çeliğin kendi esneme mukavemetinden faydalanılarak 60 mm'lik muf geçişleri oluşturularak kolay bir şekilde montajlanır ve kelepçe yardımıyla modüllerin birbirine bağlantısı gerçekleştirilir.

MATSINGLE tek cidarlı modüller, herhangi bir malzeme ile izole edilmediği için yüksek ısı geçirgenliğine sahiptir. Atık gaz sıcaklığı bacanın dış yüzeyinde neredeyse aynı oranda hissedilebilir. Bu sebeple Müstakil bir Şaft içerisinde ve atmosfere açık olmayan noktalarda kullanılması uygundur.

İç cidar: L50 ; 316L (1.4404) Paslanmaz çelik

İzolasyon:Yok

Dış Cidar:Yok

Malzeme Kalınlığı: TS-7363 Şartnamesine bağlı olarak Kesa - Aladin Programı hesaplamaları sonucu elde ettiğimiz çap verilerine bağlı olarak 0,40 mm'den başlamaktadır.

Basınç Sınıfı:P1(Pozitif Basıncılı 200 Pa'ya kadar) ve N1(negative Basıncılı 40 Pa'ya kadar)

Sızdırmazlık: 200°C'ye kadar dayanıklı conta

Korozyon Sınıfı: Vm

Nem Sınıfına Karşı Direnç: W=Islak D=Kuru

Yanıcı Maddelere olan asgari uzaklık: 50 mm

O:Kurum Yangınına karşı dirençli değildir.

G:Kurum Yangınına karşı dirençlidir.

Ulusal Kurum Standartı belirtilenden daha uzun mesafeyi gerekli kılabilir.

EN 1856-1 T200 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T200 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T600 N1 W Vm L50040-Oxx



SINGLE WALL STAINLESS STEEL CHIMNEY

MATSINGLE Single-walled stainless steel modules are produced by steel welding at $\text{Ø}80\text{-}\text{Ø}1200$ diameter range using continuous TIG welding method on our robot welding machine.

MATSINGLE Single-walled modules are connected to each other having assembled with ease and with the help of a clamp by creating 60 mm pipe socket transitions utilizing the steel's own flexural strength.

MATSINGLE Since single-walled modules are not insulated with any material, it has high thermal permeability. The flue gas temperature can be felt almost at the same rate on the outer surface of the chimney. For this reason, it is suitable to be used in an individual shaft and at points that are not open to the atmosphere.

Inner wall: L50 ; 316L (1.4404) Stainless steel

Insulation: None

Outer Wall: None

Material Thickness: starts from 0.40 mm depending on the diameter data obtained from Kesa - Aladin Program calculations, depending on the TS 7363 Standard.

Pressure Class: P1 (up to 200 Pa with positive pressure) and N1 (up to 40 Pa with negative pressure)

Sealing: Gasket resistant up to 200°C

Corrosion Class: Vm

Moisture Resistance Class: W=Wet D=Dry

Minimum distance to Flammable Materials: 50 mm

O: Not resistant to Soot Fire.

G: Resistant to Soot Fire.

The National Institution Standard may require a longer distance than specification.

EN 1856-1 T200 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T200 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T600 N1 W Vm L50040-Oxx



المستمر TIG الفولاذية المقاومة للصدأ الأحادية الجدار بواسطة لحام الفولاذ في الفولاذ عن طريق استخدام جهاز اللحام الآلي من خلال عملية لحام MATSINGLE يتم تصنيع وحدات Ø 1200 Ø 80- بأقطار تتراوح بين

أحادي الجدار للمرونة، ويتم ربط الوحدات MATSINGLE حيث يتم التركيب بطريقة سهلة من خلال تكوين ممرات التوصيل ذات 60 ملم عن طريق الاستفادة من مقاومة الفولاذ ببعضها البعض بواسطة المشابك.

أحادية الجدار بقدرتها على تسريب الحرارة العالية لأنها غير معزولة بأي مادة ما. ومن الممكن الشعور بدرجة حرارة غاز المداخل بنفس المعدل تقريباً MATSINGLE تتمتع وحدات على السطح لخارجي للمدخنة. وبالتالي فهي مناسبة للإستخدام في عمود منفصل وفي نقاط غير مفتوحة على الغلاف الجوي.

316L (1.4404) ; L50 جدار داخلي: فولاذ مقاوم للصدأ

طبقة عازلة: لا توجد

جدار خارجي: لا يوجد

7363 - TS وفقاً مواصفات Kesa - Aladin - Sُمك المادة : يبدأ من 0.40 ملم وفقاً لبيانات القطر التي حصلنا عليها نتيجة حسابات برنامج

40Pa ذو ضغط سلبي لغاية (N1) أو (Pa) 200 ذو ضغط إيجابي لغاية (P1 صنف الضغط:

عدم التسريب: حشو مقاومة لغاية 200 ذ.

Vm صنف التآكل:

مقاومة ضد صنف الرطوبة:

= رطب W

= جاف D

الحد الأدنى لمسافة البعد عن المواد القابلة للإشتعال: 50 ملم

: غير مقاومة لحرائق المؤسسات. O

:مقاومة لحرائق المؤسسات. G

قد تتطلب مسافة أطول مما حدد في معايير المؤسسات الوطنية.

EN 1856-1 T200 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T200 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T600 N1 W Vm L50040-Oxx



ÇİFT CİDARLI PASLANMAZ ÇELİK BACA

MATDOUBLE çift cidarlı paslanmaz çelik modüller Ø80-Ø1200 çap aralığında Sürekli TIG kaynağı yöntemi ile robot kaynak makinamızda çeliği çeliğe kaynatma işlemi ile imal edilmektedir.

MATDOUBLE çift cidarlı modüller çeliğin kendi esneme mukavemetinden faydalanılarak 60 mm'lik muf geçişleri oluşturularak kolay bir şekilde montajlanır ve kelepçe yardımıyla modüllerin birbirine bağlantısı gerçekleştirilir.

MATDOUBLE çift cidarlı modüller müstakil bir shaft içerisinde veya atmosfere açık olmayan noktalarda dış cidarı isteğe bağlı olarak Alüminyum gofraj sac veya paslanmaz çelik ile kaplanabilir. MATDOUBLE çift cidarlı modüller atmosfere açık noktalarda (bina dış cephesi vb.) dış kaplaması Paslanmaz Çelik Sac olmalıdır.

İç cidar: L50 ; 316L (1.4404) Paslanmaz çelik

İzolasyon: Rabitz Telli Taş Yünü

Dış Cidar: Paslanmaz Çelik – Alüminyum Gofraj Sac

Malzeme Kalınlığı: TS-7363 Şartnamesine bağlı olarak Kesa - Aladin Programı hesaplamaları sonucu elde ettiğimiz çap verilerine bağlı olarak 0,40 mm'den başlamaktadır.

Basınç Sınıfı: P1(Pozitif Basıncılı 200 Pa'ya kadar) ve N1(negative Basıncılı 40 Pa'ya kadar)

Sızdırmazlık: 200°C'ye kadar dayanıklı conta

Korozyon Sınıfı: Vm

Nem Sınıfına Karşı Direnç:

W=Islak

D=Kuru

Yanıcı Maddelere olan asgari uzaklık: 50 mm

O:Kurum Yangınına karşı dirençli değildir.

G:Kurum Yangınına karşı dirençlidir.

Ulusal Kurum Standartı belirtilenden daha uzun mesafeyi gerekli kılabilir.

EN 1856-1 T200 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T200 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T600 N1 W Vm L50040-Oxx



DOUBLE WALL STAINLESS STEEL CHIMNEYS

MATDOUBLE double-walled stainless steel modules are produced by steel welding at Ø80-Ø1200 diameter range using continuous TIG welding method on our robot welding machine

MATDOUBLE double wall modules are connected to each other having assembled with ease and with the help of a clamp by creating 60 mm pipe socket transitions utilizing the steel's own flexural strength.

MATDOUBLE double-walled modules can be covered with aluminum embossed sheet or stainless steel optionally, in a separate shaft or at points that are not open to the atmosphere. MATDOUBLE double-walled modules should be sheathed with Stainless Steel Sheet at the points opened to the atmosphere (building exterior, etc.).

Inner wall: L50 ; 316L (1.4404) Stainless steel

Insulation: Rabitz Stranded Rock Wool

Outer Wall: Stainless Steel – Aluminum Embossed Sheet

Material Thickness: starts from 0.40 mm depending on the diameter data obtained from Kesa - Aladin Program calculations, depending on the TS 7363 Standard.

Pressure Class: P1 (Up to 200 Pa with Positive Pressure) and N1 (Up to 40 Pa with Negative Pressure)

Sealing: Gasket resistant up to 200°C

Corrosion Class: Vm

Moisture Resistance Class: W=Wet D=Dry

Minimum distance to Flammable Materials: 50 mm

O: Not resistant to Soot Fire.

G: Resistant to Soot Fire.

The National Institution Standard may require a longer distance than specification.

EN 1856-1 T200 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T200 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T600 N1 W Vm L50040-Oxx



الفولاذية المقاومة للصدأ المزدوجة الجدران بواسطة لحام الفولاذ في الفولاذ بواسطة جهاز اللحام الآلي عن طريق عملية MATDOUBLE يتم تصنيع وحدات Ø 1200 Ø 80- المستمر بأقطار تتراوح بين TIG لحام

المزدوجة الجدران بطريقة سهلة من خلال تكوين ممرات التوصيل ذات 60 ملم عن طريق الإستفادة من قوة مقاومة MATDOUBLE حيث يتم تركيب وحدات فولادها للمرونة، ويتم ربط الوحدات ببعضها البعض بواسطة المشابك

المزدوجة الجدران بصفائح الألمنيوم المنقوشة أو الفولاذ المقاوم للصدأ حسب الرغبة في عمود منفصل أو MATDOUBLE يمكن تلبس الجدار الخارجي لوحدة المزدوجة الجدران في النقاط المفتوحة للغلاف الجوي (MATDOUBLE في نقاط غير مفتوحة على الغلاف الجوي. ويجب أن تكون التلبسة الخارجية وحدات الواجهة الخارجية للمبنى ..الخ) من صفائح الفولاذ المقاومة للصدأ.

316L (1.4404) ; L50 جدار داخلي: فولاذ مقاوم للصدأ

Rabitz طبقة عازلة: صوف حجري مجدول

جدار خارجي: صفيحة ألمنيوم منقوشة - فولاذ مقاوم للصدأ

7363 - TS وفقاً مواصفات Kesa - Aladin - Sُمك المادة : يبدأ من 0.40 ملم وفقاً لبيانات القطر التي حصلنا عليها نتيجة حسابات برنامج

(Pa) 40 ذو ضغط سلبي لغاية (N1) و (Pa) 200 ذو ضغط إيجابي لغاية (P1 صنف الضغط:

عدم التسريب: حشو مقاومة لغاية 200 ذ.

Vm صنف التآكل:

مقاومة ضد صنف الرطوبة:

= رطب W

= جاف D

الحد الأدنى لمسافة البعد عن المواد القابلة للإشتعال: 50 ملم

: غير مقاومة لحرارة المؤسسات O.

:مقاومة لحرارة المؤسسات G.

قد تتطلب مسافة أطول مما حدد في معايير المؤسسات الوطنية.

EN 1856-1 T200 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T200 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 N1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T400 P1 W Vm L50040-Oxx

EN 1856-1 T600 N1 W Vm L50040-Oxx



KASKAD BACA SİSTEMLERİ

Kaskad sistemler birden fazla yoğuşmalı kazanın aynı kollektör üzerinde bağlanması ile oluşan baca sistemleridir. TS 7363 şartnamesine göre gaz kuruluşların vermiş olduğu miktara göre kazan adeti belirlenir. Türkiye genelinde gaz kuruluşları maksimum 9 adet kazanın kaskad bağlantı oluşturmasına müsaade etmektedir. Kaskad bağlanan bacaların amacı verimliliği arttırmaktır. Kaskad Bacalar P1 ürün sınıfına dahil olup contalı olarak imal edilmektedir.

1-TAŞIYICI SEHPA

2-KONDENS MODÜL

3-KAPAKLI MODÜL

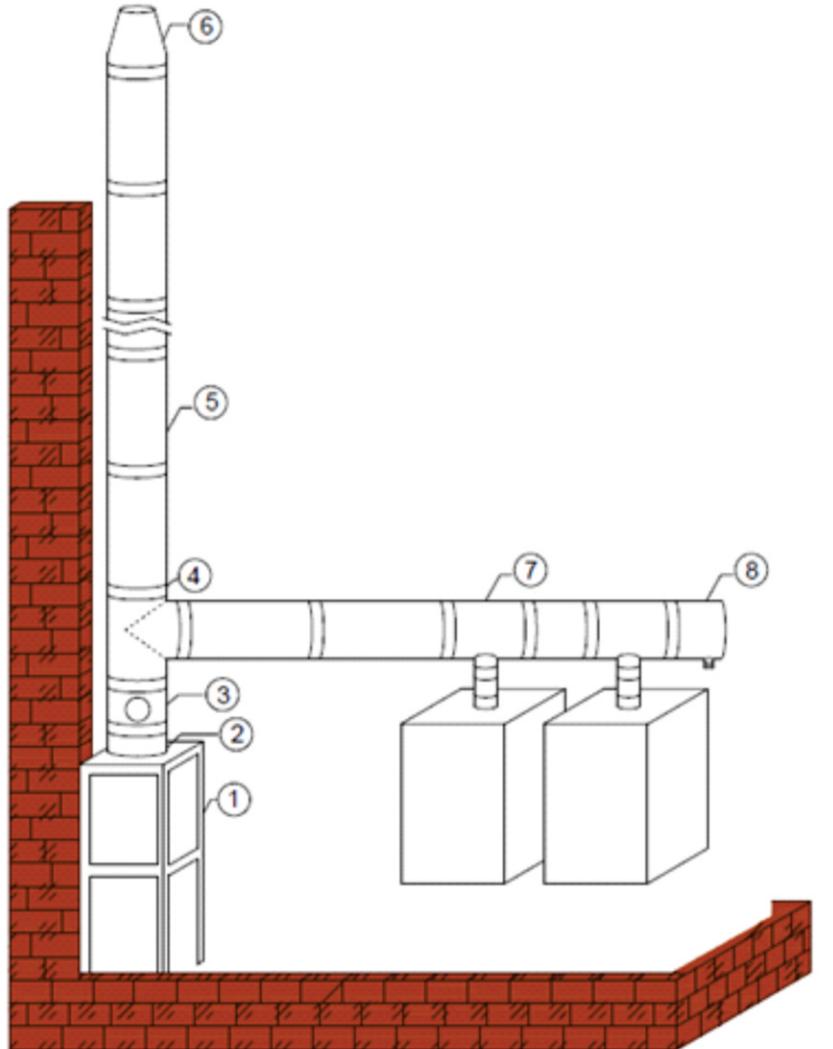
4-TEE MODÜL

5-DÜZ MODÜL

6-FIRLATMA BAŞLIKLİ ŞAPKA

7-KASKAD MODÜL

8-KONDENS MODÜL YANDAN ÇIKIŞLI



CASCADE CHIMNEYS SYSTEMS

Cascade systems are chimney systems formed by connecting multiple condensing boilers on the same collector. According to the TS 7363 standard, the number of boilers is determined according to the amount given by the gas companies. Gas companies throughout Turkey allow a maximum of 9 boilers to form a cascade connection. The purpose of cascaded chimneys is to increase efficiency. Cascade chimneys are included in the P1 product class and they are manufactured with gaskets.

1-CARRIER TABLE

2-CONDENSING MODULE

3-DOOR MODULE

4-TEE MODULE

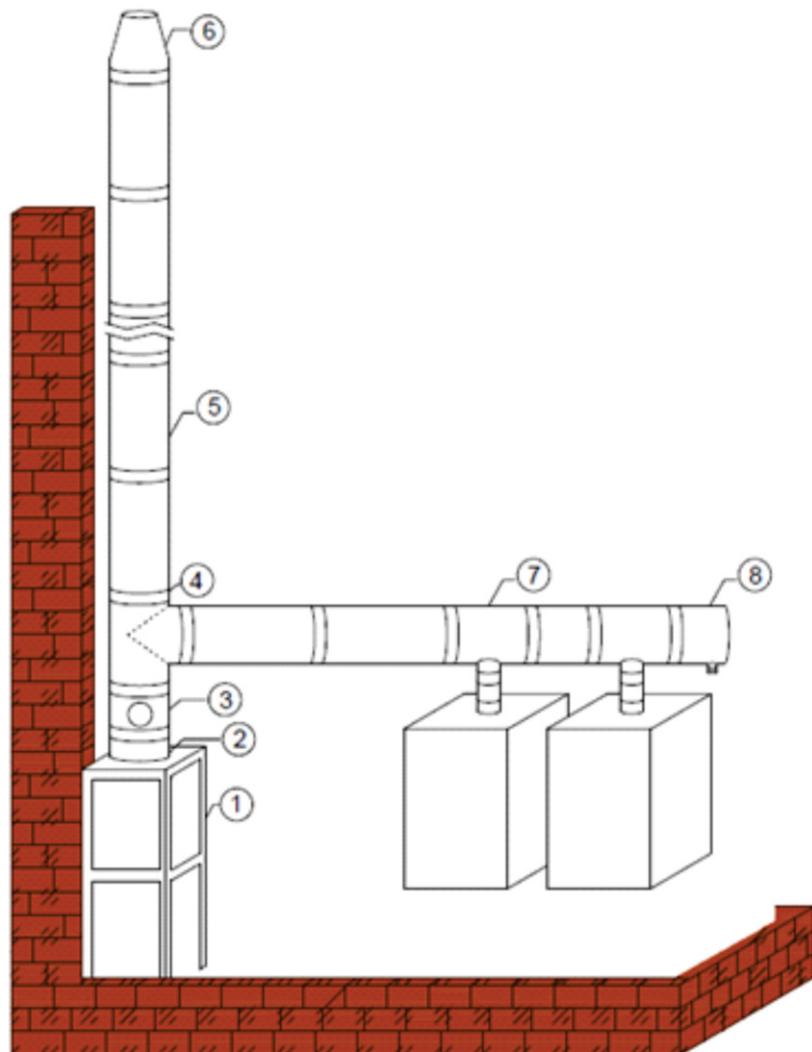
5-FLAT MODULE

6-WITH STORM COLLAR

7-CASCADE MODULE

8-CONDENSING MODULE

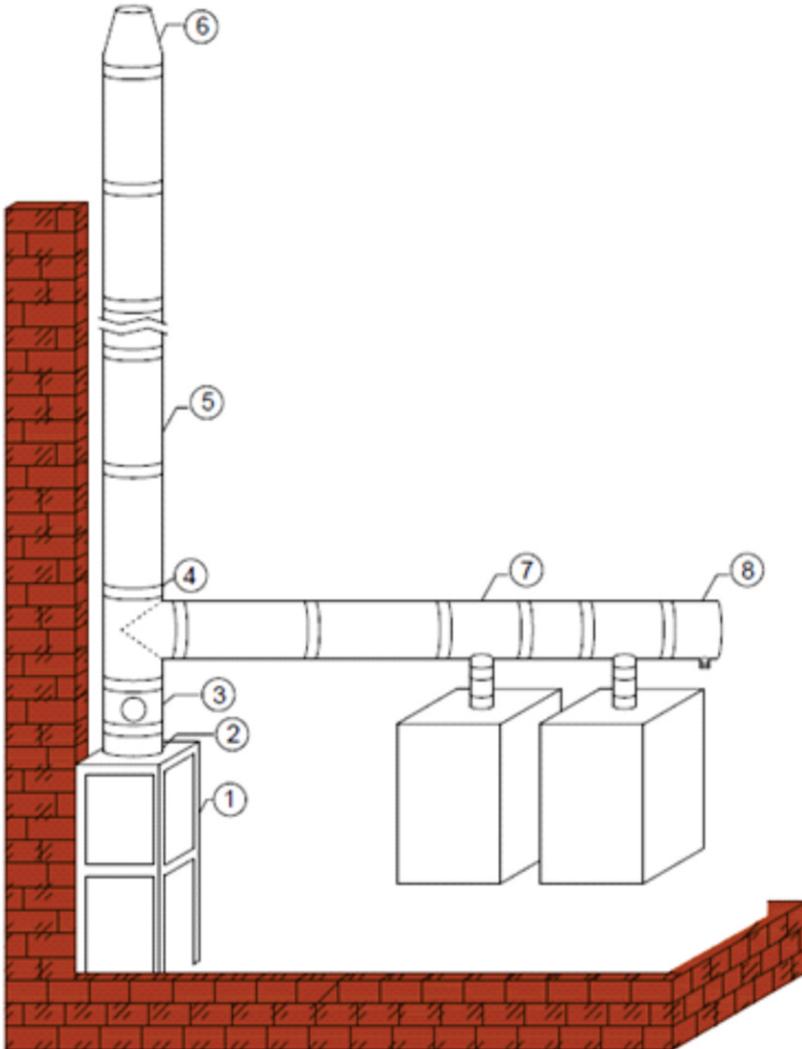
SIDEWAY OUTLET



أنظمة مداخن Cascade

عبارة عن أنظمة مداخن تتشكل عن طريق ربط أكثر من غلاية تكثيف واحدة في نفس المرجل. ويتم تحديد عدد المراجل وفقاً للكمية التي تقدمها شركات الغاز في Cascade أنظمة متتالية في 9 مراحل كحد أقصى. والغرض من المداخن المتتالية هو زيادة الكفاءة. كما يتم Cascade. كما تسمح شركات الغاز بتكوين وصلات TS - 7363 إطار مواصفات. وتُصنع بحشيات P1 في مجموعة المنتج Cascade تضمين مداخن

1. منضدة حاملة.
2. وحدة تكثيف.
3. وحدة ذات غطاء.
4. وحدة TEE.
5. وحدة مستوية.
6. قبة ذات رأس قاذف.
7. وحدة Cascade.
8. مخرج جانبي وحدة تكثيف.



ENDÜSTRİYEL BACA SİSTEMLERİ

Endüstriyel tesislerde, katı, sıvı ve gaz yakıtlı cihazlarda ve ısı merkezlerinin ihtiyaçlarını karşılamak üzere dizayn edilen sistemlerdir.

Baca çap hesapları Kesa-Aladin Baca Hesap Programı eğitim sertifikalı makine mühendisleri tarafından TS 13384-1 standartlarına uygun olarak hesaplanmaktadır.

Endüstriyel baca sistemlerinin hesapları kadar, montajda uzmanlık gerektirmektedir. Sistem montajı firmamız bünyesinde bulunan Seviye-3 Eğitim Sertifikalı baca montaj personelleri tarafından, baca standartlarına göre yapılmaktadır.

INDUSTRIAL CHIMNEYS SYSTEMS

They are systems designed to meet the needs of industrial facilities, solid, liquid and gas fueled devices and heating plants.

Chimney diameters are calculated in accordance with TS 13384-1 standard by mechanical engineers who have Kesa-Aladin Chimney Calculation Program training certificates.

Industrial chimney systems require expertise in their installation as well as their calculations. System assembly is carried out in accordance with the chimney standards by the chimney installation personnel bearing Level-3 Training Certification within our organization.

أنظمة المداخن الصناعية

هي عبارة عن أنظمة مصممة لتلبية احتياجات المنشآت الصناعية والأجهزة التي تعمل بالوقود الصلب والسائل والغاز والمراكز الحرارية.

على أيدي المهندسين الميكانيكيين الحائزين على شهادة تدريب برنامج حساب المداخن TS 13384-1 ويتم حساب قطر المدخنة وفقاً لمعايير

وتتطلب أنظمة المداخن الصناعية خبرة في التركيب، كما هو الحال في الحسابات المتعلقة بها. حيث يتم تجميع النظام من قبل موظفي تركيب المداخن المعتمدين من المستوى - 3 في كيان الشركة في إطار معايير المداخن.



MSTC-DÜZ MODÜL 25-50-75-100-125 cm

MATSINGLE tek cidarlı düz modül T200 P1 sınıfında olması sebebi ile Muf haricinde özel conta kanalı makinası ile conta kanalı açılarak contalı olarak imal edilmektedir.

Ürünlerimiz, 316 L (1.4404) paslanmaz çelik sacdan Ø80-Ø1200 mm çap aralığında H: 250 mm ile 1250 mm boyutlarında imal edilebilmektedir. Malzeme Kalınlığı 7363 Şartnamesine istinaden korozyon sınıfı Vm asgari et kalınlıkları ;

0-300 mm çap aralığı için 0,40 mm

301-450 mm çap aralığı için 0,50 mm

451-600 mm çap aralığı için 0,60 mm

601-900 mm çap aralığı için 0,80 mm

901 mm ve üzeri çaplar için 1,00 mm

Şeklinde imal edilmektedir.

MSTC-FLAT MODULE 25-50-75-100-125 cm

Due to the fact that MATSINGLE single-walled flat module is in T200 P1 class, apart from the pipe socket, it is manufactured with gaskets by opening the gasket channel with a dedicated gasket channel machine.

Our products can be manufactured from 316 L (1.4404) stainless steel sheet between Ø80 to Ø1200 mm diameter range, and in H: 250 mm and 1250 mm height dimensions. Material Thickness are made in corrosion class Vm where minimum wall thicknesses are as follows according to TS 7363 Standard;

0.40 mm for diameter range 0-300 mm

0.50 mm for diameter range 301-450 mm

0.60 mm for diameter range 451-600 mm

0.80 mm for diameter range 601-900 mm

1.00 mm for 901 mm and larger diameters

سم. 125 - 100 - 75 - 50 - 25 - المستوية MSTC وحدة

بحشبات عن طريق فتح قناة الحشبية MATSINGLE تُصنع الوحدة المستوية أحادية الجدار T200 P1 بواسطة آلة قناة حشبية خاصة، نظراً لأن الوحدة المذكورة موجودة في المجموعة

في أحجام متفاوتة (1.4404) 316 L ويتم تصنيع منتجاتنا من صفائح الفولاذ المقاوم للصدأ بينما تحدد Ø80-Ø1200 mm بأقطار تتراوح بين H: 250 mm - 1250 mm لصفن التناكل، كما تُصنع Vm سماكة المواد وفقاً لمعايير 7363، والحد الأدنى لسماك الجدار على النحو التالي:

ملم لقطر يتراوح من 0 - 300 ملم. 0.40

ملم لقطر يتراوح من 301 - 450 ملم. 0.50

ملم لقطر يتراوح من 451 - 600 ملم. 0.60

ملم لقطر يتراوح من 601 - 900 ملم. 0.80

ملم لقطر يبدأ من 901 وما فوقه. 1.00





MSTC-TEE MODÜL 90° - 87° - 60° - 45°

MATSINGLE tek cidarlı Tee modül, yatay bağlantı parçası ile dikey baca arasındaki bağlantıyı oluşturan parçadır. Tee Modül 45-60-87-90°'lik açılarla gerek Kesa-Aladin baca hesap programı sonucunda bulunan verilere göre, ve ya montaj mahaline göre açılarını belirlenerek imal edilmektedir. Tee modüller sürekli kaynak yöntemi ile ve tee çekme yöntemi ile sızdırmaz olarak imal edilmektedir

MSTC-TEE MODULE 90° - 87° - 60° - 45°

MATSINGLE single wall Tee module, is the part that forms the connection between the horizontal connection part and the vertical chimney. Tee Module with angles at 45-60-87-90° are manufactured according to the data obtained from the results using the Kesa-Aladin chimney calculation program, or by determining the angles according to the assembly site.

وحدة MSTC-TEE 45° - 60° - 87° - 90°

هي الجزء التي تكون الرابطة بين المدخنة MATSINGLE الأحادية الجدران Tee وحدة بالزوايا 45 - 60 - 87 - 90 من Tee العامودية والجزء الذي يكون الرابطة الأفقية. وتُصنع وحدة خلال تحديد الزوايا وفقاً لموضع التركيب أو وفقاً للبيانات التي تم استنتاجها من برنامج حساب بطريقة مقاومة للتسرب من خلال عملية اللحام Tee. وتُصنع وحدة Kesa - Aladin مداخلن Tee المستمر والمقاوم للتسرب عن طريق السحب على شكل

MSTC-KAPAKLI MODÜL

MATSINGLE tek cidarlı kapaklı modül baca sistemi içerisinde zamanla biriken yabancı cisim ve atıkların temizlenmesi amacıyla kullanılan, boğaz kısmından baca kapağı çıkarılabilen modüldür.

MSTC-MODULE WITH CAP

MATSINGLE is a single wall module whose chimney cover can be taken out from the throat part in the capped module chimney system which is used for cleaning accumulated foreign bodies and garbage over time,

بغطاء - MSTC وحدة

هي عبارة عن وحدات ذات غطاء أحادي الجدار، تُستخدم لتنظيف MATSINGLE الأجسام الغريبة والنفايات المتراكمة في نظام المداخلن مع مرور الوقت، حيث يمكن إزالة غطاء المداخلن من موضع الحلق.



MSTC-KONDENS MODÜL

MATSINGLE tek cidarlı kondens modül, düşey bacanın en son kısmını oluşturur. Sistemin düşeyinde oluşan yoğuşma suyunun dışarı tahliyesi için kullanılmaktadır. Aynı şekilde yatay sistemde de kullanımı mevcuttur.

MSTC-CONDENSING MODULE

The MATSINGLE single-walled condensing module forms the terminal part of the vertical chimney.

It is used to discharge the condensed water formed in the vertical part of the system. It can also be used in the horizontal system.



MSTC - CONDENS وحدة

الجزء الأخير من المدخنة MATSINGLE تكون وحدة التكتيف أحادية الجدار الأفقية. حيث يتم استخدامه لتصريف مياه التكتيف المتكونة عمودياً في النظام إلى الخارج. وفي نفس الوقت فمن الممكن استخدامه في النظام الأفقي.

MSTC-DİRSEK 90° - 60° - 45° - 30° - 15°

MATSINGLE tek cidarlı dirsekler 15-30-45-60-90° lik açılarla imal edilebilmektedir. Dirsekler dönüş sağlayan modüllerdir. Dirsekler özel şablon oluşturularak istenilen çapa ve açığa göre Yatay bağlantı parçası için imal edilebilir ve montajlanabilmektedir. Ancak dikey baca hattında maksimum 2 adet 45° dirseğe izin verilebilmektedir. Dirsekler özel şablon oluşturularak istenilen çapa ve açığa göre imal edilebilmektedir. Bu sayede montaj mahali daha verimli kullanılabilir. Dirsekler atık gazın atmosfere minimum sürtünme ve maksimum hız ile ulaşmasını sağlar.

MSTC-ELBOW 90° - 60° - 45° - 30° - 15°

MATSINGLE single-walled elbows can be manufactured with angles of 15-30-45-60-90°. Elbows are modules that provide rotation. Elbows can be manufactured and assembled for the horizontal connection piece according to the desired diameter and angle by having created a special template. However, a maximum of 2 ea. 45° elbows are permissible in the vertical flue line. Elbows can be manufactured according to the desired diameter and angle by having created a special template. In this way, the assembly area can be used more efficiently. Elbows allow the waste gas to reach the atmosphere with minimum



MSTC كوع 90 - 60 - 45 - 30 - 15 د

MATSINGLE بواسطة زوايا 15 - 30 - 45 - 60 - 90. والأكواع هي وحدات تساعد على تصنيع الأكواع أحادية الجدار

الدوران. ومن الممكن تصنيع الأكواع وتجميعها لقطعة التوصيل الأفقية وفقاً للأقطار والزوايا المطلوبة عن طريق تكوين قالب خاص. إلا أنه لا يُسمح إلا لكوعين 45 د كحد أقصى في خط المدخنة الأفقية. ومن الممكن تصنيع الأكواع حسب الزوايا والأقطار المطلوبة من خلال تكوين قالباً خاصاً. وبالتالي، فمن الممكن استخدام منطقة التجميع بكفاءة أكثر، حيث تسمح الأكواع للغاز العادم بالوصول إلى الغلاف الجوي بأقل نسبة من الإحتكاك وسرعة قصوى.



MSTC-REDÜKSİYON

MATSINGLE tek cidarlı redüksiyon parçalar, kazan atık gaz çıkışı ile yatay bağlantı parçası arasında, çap büyütme ve ya yatay bağlantı parçası ile dikey baca arasında çap küçültme işlemleri için kullanılabilir. Redüksiyon parçalar da dirsekler gibi özel şablon çıkarılarak istenen ölçülerde imal edilebilmektedir.

MSTC-REDUCTION

MATSINGLE Single walled reduction parts can be used between the boiler flue gas outlet and horizontal connecting piece for diameter enlargement or reduction between the horizontal connection piece and the vertical flue line. Reduction parts, like elbows, can be produced in desired dimensions by having created a special templates.

مخفض - MSTC

لتوسيع القطر بين مخرج غاز MATSINGLE تستخدم أجزاء المخفض الأحادي الجدار نفايات المرجل وقطعة التوصيل الأفقية، أو لتقليل القطر بين قطعة التوصيل الأفقية والمدخنة العمودية. كما يمكن إنتاج أجزاء المخفضات كالأحجام وفقاً للأحجام المطلوبة من خلال إزالة القوالب الخاصة

MSTC-TELESKOBİK MODÜL

MATSINGLE tek cidarlı teleskobik modül, iki modül arasındaki mesafenin ayarlanarak yerine montajına yardımcı olan modüldür. Aynı zamanda teleskobik modüller dikey baca hattında taşıyıcı niteliğinde de kullanılabilir, atık gaz sıcaklığından meydana gelen uzama kısalma etkisini azaltabilirler.

MSTC-TELESCOPIC MODULE

MATSINGLE single-walled telescopic module is a module that helps to adjust the distance between the two modules and install them in their places. At the same time, telescopic modules can be used as carriers in the vertical flue line, where they can reduce the thermal elongation and shortening effect caused by the waste gas temperature.

وحدة تلسكوبية-MSTC

هي الوحدة التي تساعد على ضبط MATSINGLE الوحدة التلسكوبية أحادية الجدار المسافة بين الوحدات وتثبيتها في مكانها. وفي نفس الوقت فمن الممكن استخدام الوحدات التلسكوبية كناقلات في خط المداخل العمودية، ويمكنها التقليل من تأثير تقصير الإستطالة الناتج عن درجة حرارة غاز النفايات.



MSTC-ŞAPKA

Baca şapkaları dış ortamda oluşan yabancı cisim ve yağmurun bacanın içine girmesini engelleyen modüllerdir.

Şapkalar kendi içerisinde;

- Rüzgarlık Şapka
- Çin Şapka
- Fırlatma Başlıklı Şapka
- Jet-Cap

Olarak ayrılmaktadırlar. Baca Şapkaları sistem hesabına bağlı boyutlarda imal edilmektedirler.



MSTC-CAP

Chimney caps are modules that prevent foreign bodies and rain from entering the chimney.

The caps are sorted as following;

- Windbreaker Cap
- Chinese Cap
- Storm Cap
- Jet-Cap

Chimney caps are manufactured according to sizes obtained from system calculation.



MSTC-قبعة

قبعات المداخن هي عبارة عن وحدات تمتع دخول الأجسام الغريبة ومياه الأمطار إلى المدخنة. ومن الممكن تصنيف القبعات في حد ذاتها على النحو التالي:

قبعة رياحية-

قبعة صينية-

قبعة ذات رأس قاذفة-

-Jet - Cap

وتُصنع أقطار قبعات المداخن وفقاً للأحجام الخاضعة لحساب النظام.



ÇÖP ŞUTLARI

Çöp Şutu Sistemleri üst katlardan atılan çöplerin bir şut yardımıyla toplama odasına iletilmesini sağlayan sistemlerdir.

Çöp şutu sistemlerinde malzeme seçimi oldukça önem teşkil etmektedir. Kullanılacak malzeme 1 mm den ince olmamak kaydıyla seçilecek çapa göre belirlenmeli ve AISI 304 Kalite Paslanmaz Çelik malzeme kullanılmalıdır. Aksi takdirde Şutlarda korozyonun etkisiyle delinme, yırtılma gibi deformasyonlar meydana gelebilir. Bunun sonucunda atılan çöplerin yırtılarak bu noktalarda takılması ve şutun tıkanmasına sebep olabilir.

Çöp şutlarında havalandırma sistemi mutlaka yapılmalıdır. Çöp odasında oluşabilecek bakterilerin çöp şutundan kapaklar vasıtasıyla bina içerisine nüfuz etmesini engellemek gerekir. Bu nedenle sistemin çatıya yakın bölümünde fan kullanılarak hava sirkülasyonu sağlanmalıdır.

Çöp şutlarının zaman zaman yıkanıp temizlenmesine ihtiyaç vardır bu sistem otomasyonla yapılabileceği gibi manuel olarak da yapılabilir. Katlarda Kapak boğazlarına yerleştirilen nozullara bağlanacak su sistemiyle manuel olarak yıkama yapılabilmektedir.

GARBAGE CHUTES

Garbage Chute Systems are systems enabling the garbage thrown from the upper floors to be directed to the collection room with the help of a chute.

Material selection is very important in garbage chute systems. Provided that the material to be used is not thinner than 1 mm should be determined according to the diameter to be selected and AISI 304 Quality Stainless Steel material should be used. Otherwise, deformations such as perforation and tearing may occur in the chutes due to corrosion. As a result, the thrown garbage can be torn and stuck at these points and may cause the chute to clog.

A ventilation system must be made in garbage chutes. It is necessary to prevent the bacteria that may occur in the garbage room from penetrating into the building through the lids from the garbage chute. For this reason, air circulation should be provided by deploying a fan in the sections of the system close to the roof.

Garbage chutes need to be washed and cleaned from time to time, this can be provided automatically as well as manually. Manual washing can be realized by the water system connected to nozzles placed on the cover collars on the floors.

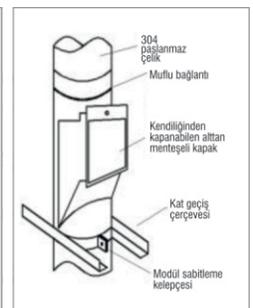
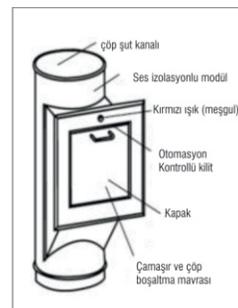
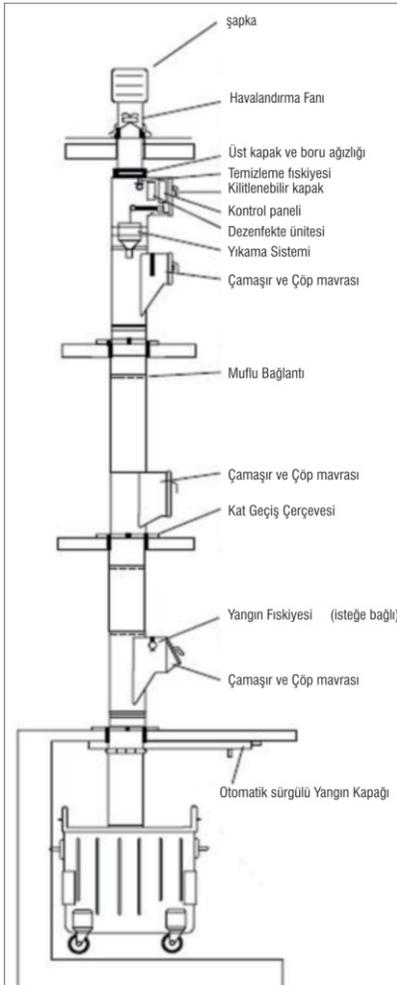
صفائح مزلق النفايات

أنظمة مزلق النفايات هي عبارة عن أنظمة تمكن من نقل النفايات التي يتم إلحاقها من الطوابق العالية إلى غرفة التجميع بواسطة شلال.

ويعد اختيار المواد المستخدمة في أنظمة مزلق النفايات، أمراً في غاية الأهمية. حيث يجب تحديد المادة التي سيتم استخدامها وفقاً للقطر الذي سيتم اختياره، شريطة ألا تقل العالية AISI 304 سماكته عن 1 ملم. كما ينبغي استخدام مادة الفولاذ المقاوم للصدأ الجودة. وفي حالة حدوث العكس، فقد تحدث تشوهات كالإنتقاب والتمزق في هذه المزلق بسبب التآكل. وبالتالي، فقد تتسبب تمزق النفايات التي تُلقي في هذه المزلق في تعلقها في هذه النقاط وبالتالي انسدادها.

ويعد عمل نظام تهوية في مزلق النفايات أمراً في غاية الأهمية. ومن الضروري منع اختراق البكتيريا التي قد تتكون في غرف القمامة، للمبنى عبر المزلق من خلال الأغشية. ولهذا السبب يجب التأكد من توفير دوران الهواء بواسطة استخدام كروحة جزء النظام القريب من السقف.

وهناك حاجة ماسة إلى تنظيف وغسل مزلق النفايات من وقت لآخر، ومن الممكن عمل هذا النظام بشكل تلقائي أو يدوي. كما يمكن الغسل يدوياً بواسطة نظام المياه المراد توصيله عن طريق الفوهات الموضوعه على مداخل الأغشية في الطوابق.



ÇÖP ŞUTU KAPAKLARI

Çöp şutu kapakları mutlaka kilitlenebilir olmalıdır. Bu sistem 3 şekilde kurgulanabilir

GARBAGE CHUTE COVERS

Garbage chute covers must be lockable. This system can be configured in 3 ways.

أغطية مزلق النفايات

ينبغي أن تكون أغطية مزلق النفايات قابلة للقفل. حيث يُطبق هذا النظام من خلال ثلاث طرق:



1.Klasik Kilit Sistemi

Bu sistemde görevli her katta kapağı anahtarla açarak şutu kullanır, Bu durumda çöp toplama işi için görevliye mutlaka ihtiyaç vardır.

1.Classic Lock System

In this system, the attendant opens the door with a key on each floor and uses the chute, In this case, there is definitely a need for an attendant for garbage collection.

نظام القفل الكلاسيكي.1

يتم استخدام المزلق في هذا النظام عن طريق قيام العامل المسؤول عن المبنى بفتح الأغطية في كل طابق بواسطة مفتاح. وفي هذه الحالة يتطلب الأمر توفير عامل لجمع القمامة.



3.Tam Otomasyonlu Sistem

Bu sistemde ayrıştırırmada yapılabilir, kapaktaki çöp niteliğine uygun butona basılır çöp odasındaki sistem o konteynera yönlendir hazır olunca kapak açılır ve attığınız çöp o konteynera düşer.

3. Fully Automated System

Segregation is also possible with this system, the button allocated for the nature of the garbage on the cover is pressed. Then the system in the garbage room is redirected to the applicable container. When ready, the lid opens and the garbage you dropped falls into that container.

نظام مؤتمت تماماً.3

من الممكن اجراء عملية فصل في هذا النظام، حيث يُضغط على الزر المناسب حسب نوعية القمامة في الغطاء، ويوجه النظام الموجود في غرفة القمامة إلى تلك الحاوية. أما إذا كانت جاهزة فيتم فتح الغطاء وتسقط القمامة التي ترميها تلك الحاوية

2.Yarı Otomasyon Sistem

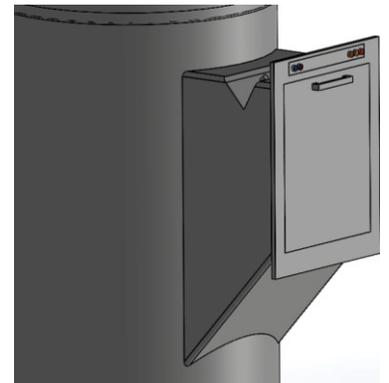
Bu sistemde katlarda çöp atacak kişi kapak üstünde yanar ışıklara uyararak çöp torbasını atar. Şuta çöp torbası atılmışsa kapaktaki ışık kırmızı yanar ve kapağın açılmasına izin vermez. Çöp konteynera düşünce kapak ışığı maviye döner ve kapak açılmasına izin verir.

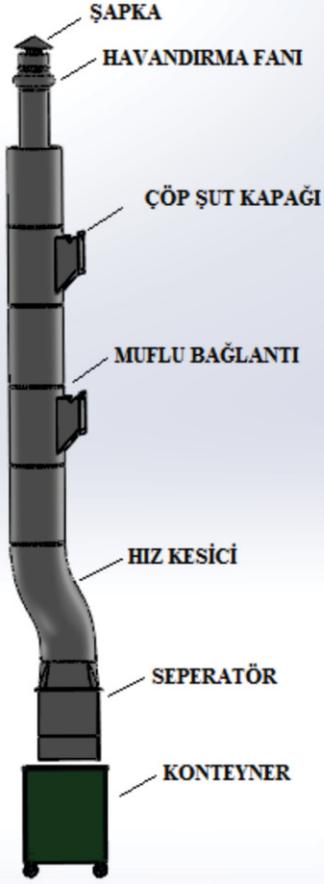
2.Semi Automated System

In this system, the person to drop garbage at the floors drops the garbage bag by giving consideration to the lights on the cover. If a garbage bag is thrown into the chute, the light on the lid turns red and prevents the lid from opening. When garbage falls into the container, the lid light turns blue and allowing the lid to be opened.

نظام شبه أتمتة.2

في هذا النظام يقوم الشخص الذي سيلقي قمامة في الطوابق، برمي أكياس القمامة من خلال الإنصياغ بالأضواء المضيئة على الأغطية. حيث يضيئ المصباح الأحمر إذا تم إلقاء القمامة دون كيس في المزلق، ولا يسمح بفتح الغطاء. ويتحول لون الغطاء إلى اللون الأزرق إذا سقطت القمامة في حاوية النفايات، ويسمح بفتح الغطاء.





ŞUT VE KAPAK MONTAJI

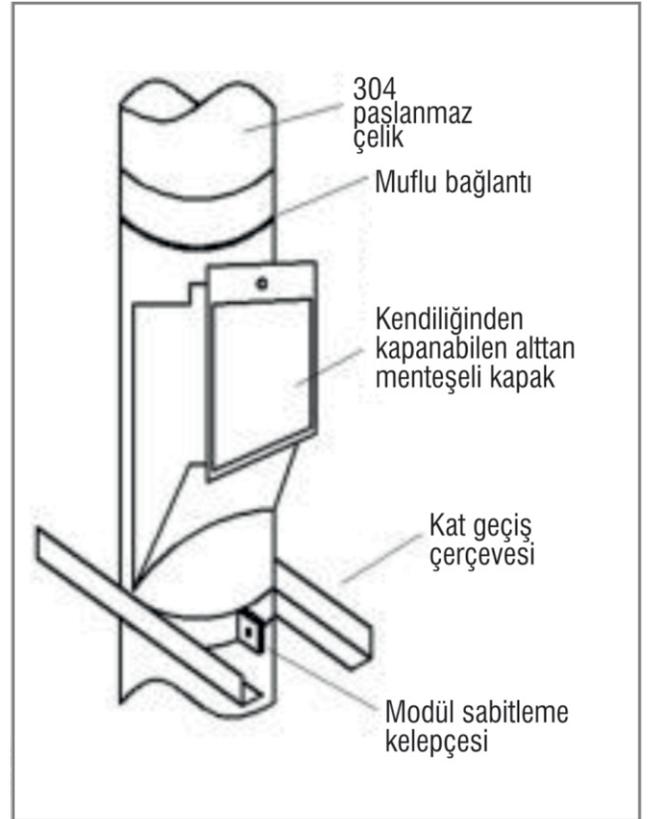
Kapakların kullanımı esnasında kapanırken oluşan vibrasyon kapak çerçevesinde kullanılan inşai yapı malzemesinin (Alçı,boya vs.) çatlamasına sebebiyet vermektedir. Bu durum tüm katlarda sık sık geri dönüş onarımı gerektirmektedir bu durumu engellemenin yolu kapakların altında ve üstünde rijitliği sağlayacak support kullanmaktır.

CHUTE AND COVER ASSEMBLY

The vibration occurring during the closing of the covers causes cracking of construction material (plaster, paint, etc.) used in the cover frame. This situation requires frequent after sales repairs on all floors. The way to prevent this situation is to use supports that will provide rigidity under and above the covers.

تركيب المزلق والغطاء

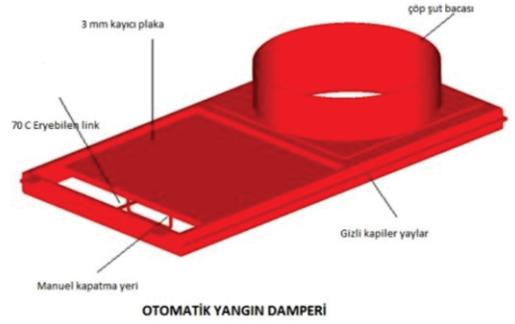
يتسبب الإهتزاز الذي يحدث أثناء إغلاق الأغطية إلى تشقق مادة البناء (الجبس، الطلاء، الخ) المستخدمة في إطار الغطاء. ويتطلب هذا الوضع إلى إجراء تصليحات متكررة في جميع الطوابق. أما بالنسبة للطريقة الصحيحة لمنع حدوثه فهي استخدام الدعامات التي توفر صلابة في المنطقة السفلية والعلوية للأغطية.



OTOMATİK YANGIN DAMPERİ

Çöp odasında oluşabilecek yangının şut vasıtasıyla katlara çıkmasının engellenmesi gerekmektedir.

Çöp odasına inen şutun bu noktasında yangın damperi kullanılır. Yangın damperi ısıya duyarlıdır. Oda sıcaklığının 70 °C ye çıkması durumunda erir ve kızaktan hareketlenen damper şut ağzını kapatarak ateşin şut içerisine girmesini engeller. Yangın damperinin devreye girmesi için bir diğer yöntem ise duman algılayıcı yangın sensörleridir. Çöp odasında çıkan yangına duyarlı olan sensörler otomasyon sistemi ile yangın damperine gerekli komutu vererek damperin kapanmasını sağlar. Bu sayede yangının katlara ulaşması en kısa sürede engellenmiş olur.



OTOMATİK YANGIN DAMPERİ

AUTOMATIC FIRE DAMPER

It is necessary to prevent fire that may occur in the garbage room from reaching the floors by means of a chute. A fire damper is used at the point where the chute enters in the garbage chamber. The fire damper is heat sensitive. If the room temperature rises to 70 °C, connection of the damper melts and by closing the damper chute outlet by having diverted through its slides and thus prevents flames from entering the chute. Smoke detecting fire sensors are another method for fire damper to be activated. The sensors, which are sensitive to the fire in the garbage room, give the necessary command to the fire damper via automation system and ensure the closing of the damper. In this way, the fire can be prevented from reaching the floors in a short time.

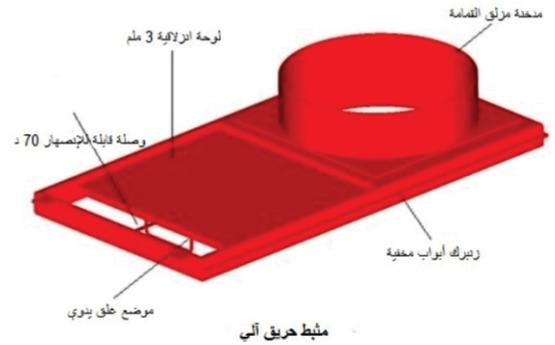


AUTOMATIC FIRE DAMPER

مثبط حريق أوتوماتيكي

يجب منع الحريق الذي قد يندلع في غرفة القمامة من الوصول إلى الطوابق عن طريق المزلق.

حيث يُستخدم مثبط حريق في هذه النقطة من المزلق الذي ينحدر إلى غرفة القمامة. في حال ارتفاع درجة حرارة الغرفة إلى 70 درجة مئوية، تذوب وتمنع تسرب الحريق إلى المزلق من خلال إغلاق المخدم المتحرك فوهة المزلق بواسطة المزلق. أما الطريقة الأخرى لتنشيط مثبط الحريق فهي أجهزة استشعار الحريق الكاشفة للدخان. حيث تساعد مستشعرات الحريق الحساسة تجاه الحرائق المندلعة في غرف القمامة، على إغلاق المثبط من خلال توجيه الأوامر اللازمة إلى مثبط الحريق بواسطة نظام أتمتة. وبالتالي تمنع وصول الحريق إلى الطوابق الأخرى في أسرع وقت ممكن.



مثبط حريق آلي



ÇÖP AYRIŞTIRMA VE SIKIŞTIRMA

1.AYRIŞTIRMA

Geri dönüş kazanımı için yapılan ayrıştırma şu şekilde ayrılabilir.

a-Evsel atık

b-Plastik ,Kağıt, Metal

c-Cam

Daire kullanıcıları Çöp torbalarına tercihlere uygun tasnif ederlerse kapak butonunda bu tercihe göre ayrıştırma yapmak mümkündür. Örneğin, çöp şut kapakları üzerinde bulunan düğmeler yardımıyla evsel atık atılacağı bildirimi yapıldığı takdirde otomasyon sistemi seperatör yardımıyla atığın evsel atık konteynerine ulaştıracaktır.

1. SEPARATION.

The segregation for recycling can be realized as follows.

a-Domestic waste

b-Plastic ,Paper,Metal

c-Glass

If the apartment dwellers classify the garbage into bags according to their preferences, it is possible to sort according to this preference by pressing the respective button on the cover. For example, with the help of the buttons on the garbage chute caps. In the event that a notification is made that household waste will be disposed of The automation system will transport the waste to the domestic waste container with the help of a separator.

التحلل

من الممكن تقسيم التحلل لاستعادة الخاضع لإعادة التدوير على النحو التالي:

أ - النفايات المنزلية

ب - البلاستيك والورق والمعادن

ج - الزجاج

إذا قام سكان الشقق بتصنيف أكياس القمامة وفقاً لتفضيلاتهم، فمن الممكن الفرز وفقاً لهذا التفضيل

على زر الغلاف. على سبيل المثال: إذا تم الإخطار بأنه سيتم التخلص من النفايات

المنزلية بمساعدة الأزرار الموجودة على أغطية مزلق القمامة، فسيقوم نظام الأتمتة بنقل

النفايات إلى حاوية النفايات المنزلية بمساعدة الفاصل.



2.SIKIŞTIRMA

Çok katlı binalarda çöp toplama senaryosu yapıldığında toplanan çöp hacmi çok fazladır.Otomasyon sistemi doluluk oranına göre katlardaki kapakları otomatik olarak kitleyerek meşgul duruma getirecektir. Bu durumda şutun verimli kullanımı, yedek konteyner adedi ve bina dışına taşıma maliyeti oldukça yüksektir.

Evsel atıkların kompaktör vasıtasıyla sıkıştırılarak biriktirilmesi durumunda atık %80 oranında sıkıştırılır. Bu durumda daha az konteynera ihtiyaç vardır ve bina dışına tahliye işini kolaylaştırmaktadır. Tüm bu kazançlar nedeniyle sistem bir süre sonra yatırım maliyetini karşılar hale gelecektir.

Çöp Şutları da binalarda tıpkı Asansör gibi hassasiyetle projelendirilmesi ve montajının özenle yapılması gereken ve uzmanlık isteyen bir konudur.

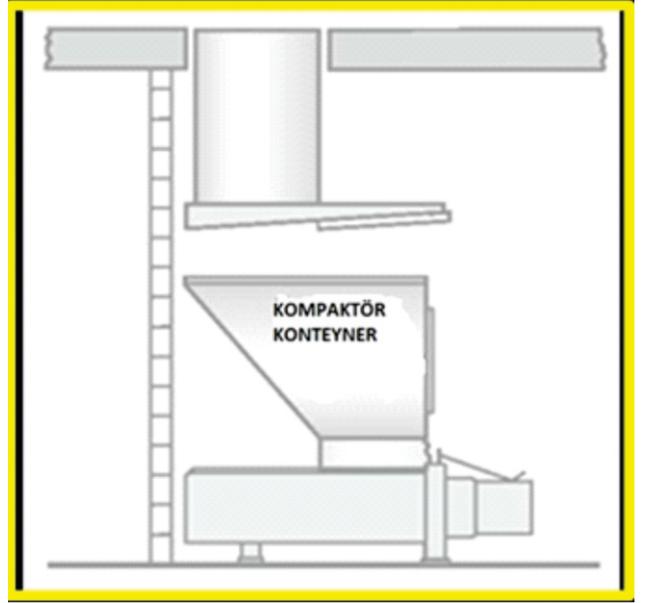
2. COMPACTION

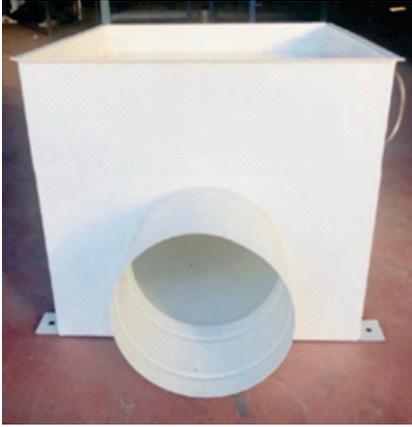
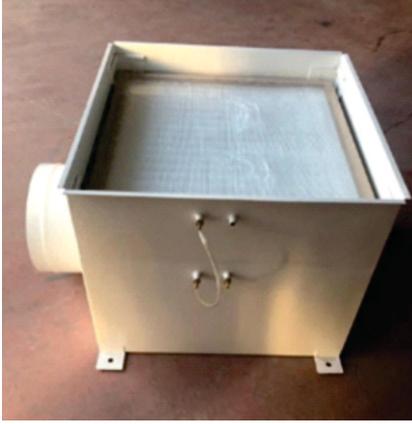
When the garbage collection scenario is made in multi-storey buildings, the collected garbage volume is very high. The automation system will automatically lock the doors on the floors according to the occupancy rate and render them in busy state. In this case, the efficient use of the chute, the number of spare containers and the cost of transporting it out of the building are quite high. If household waste is compressed and accumulated by means of a compactor, the waste is compacted as much by 80%. In this case, less containers are needed and making evacuation out of the building easier. Due to all these benefits, the system will meet the investment cost after a short while. Garbage chutes are a delicate subject that requires expertise and requires careful design and assembly in buildings, just like elevators.

1.الضغط

عند إعداد سيناريو جمع القمامة في مبان متعددة الطوابق، يكون حجم القمامة المجمعة مرتفعاً للغاية. حيث يقوم نظام الأتمتة تلقائياً بإغلاق الأغشية الموجودة في الطوابق حسب معدل الإشغال وجعلها مشغولة. وفي هذه الحالة يكون الاستخدام الفعال للمزلقة وعدد الحاويات الاحتياطية وتكلفة نقلها خارج المبنى عالية جداً.

أما إذا تم الضغط على النفايات المنزلية وتجميعها بواسطة ضاغط، يتم ضغط النفايات بنسبة 80%. وفي هذه الحالة تدعو الحاجة إلى عدد أقل عدد من الحاويات مما يسهل عملية التحلية خارج المبنى. وبسبب جميع هذه المكاسب، سوفي النظام بتكلفة الإستثمار بعد فترة ما. إن مزالق القمامة من المواضيع التي تتطلب خبرة وتصميماً دقيقاً وتركيب بحساسية تامة في المباني، تماماً مثل المصاعد





HEPA FİLTRE KUTULARI

Hastaneler, Ameliyathaneler, Yoğun Bakım Üniteleri vb. Hijyenik alanlar için strelize edilmiş havanın ortama dağılımı için kullanılan filtrasyon ürünleridir.

Hepa Filtre Kutuları static fırın boyalı olarak dkp sacdan veya paslanmaz çelik sacdan imal edilebilmektedir. Hepa filter kutularının sızdırmazlığını tam verimle sağlayabilmek adına antibakteriyel sızdırmaz conta kullanılmaktadır.

Hepa Filtre Kutuları standart ölçülerde imal edilebilmenin yanı sıra isteğe bağlı olarak farklı ölçülerde de imal edilebilmekte, montaj mahaline göre kasa şekilleri değişiklik gösterebilmektedir.

HEPA FILTER BOXES

Hospitals, Operating Rooms, Intensive Care Units etc. They are products used for filtration in the distribution of sterilized air to the environment in hygienic areas.

Hepa Filter Boxes can be manufactured using static oven-painted HRP sheet metal or stainless steel sheet. Antibacterial sealing gasket is used to ensure the sealing of Hepa filter boxes with full efficiency.

In addition to being manufactured in standard sizes, Hepa Filter Boxes can also be manufactured in different sizes upon request, and the housing shapes may vary according to the mounting location.

صناديق فلترا HEPA

هي عبارة عن منتجات ترشيح تُستخدم لتوزيع الهواء المعقم على الأجواء من أجل المناطق الصحية كالمستشفيات وغرف العمليات ووحدات العناية المركزة الخ.

ثابتة مطلية dkp من ألواح HEPA ومن الممكن تصنيع صناديق الترشيح بواسطة الفرن أو من ألواح الفولاذ المقاوم للصدأ. وتستخدم الحشية المضادة بكفاءة عالية. HEPA للبتكتيريا لضمان إحكام إغلاق صناديق الترشيح

ناهيك إلى تصنيعها بأحجام قياسية. ومن الممكن أيضاً تصنيع صناديق ترشيح بأحجام مختلفة عند الطلب. وقد تختلف أشكال الصناديق وفقاً لموقع HEPA التثبيت.

HAVAMIZ DAHA TEMİZ!

FRESHER WHATHER

DAVLUMBAZ- BARBEKÜ SİSTEMLERİ

Davlumbazlar, havanın tahliyesini sağlayan ve Filtrasyon yoluyla havadan gelen yanmaürünleri, duman, ısı ve buharı ortamdan uzaklaştırmaya yardımcı sistemlerdir.

Davlumbazlar istenen özelliklere bağlı olarak hesaplamalar sonucu boyutlandırılarak ortama uygun bir şekilde malzeme seçimi yapılarak farklı boyutlarda imal edilebilir.

Tasarımı firmamıza ait Barbekü Süstem Davlumbazlarımız Aerodinamik (Cd) dirençler göz önünde bulundurularak, 3 boyutlu analizler sonucu yüksek verim elde edilecek şekilde tasarlanmıştır.



HOOD-BARBEQUE SYSTEMS

Hoods are systems that help to remove combustion products, smoke, heat and vapor coming via the air from the environment through filtration by venting the air.

Hoods can be manufactured in different sizes as a result of calculations depending on the desired features, by having chosen materials suitable for the surroundings.

BBQ System Hoods of our company are designed to achieve high efficiency as a result of 3D analysis giving consideration to the aerodynamic drag coefficient (Cd).

الشفاطات هي أنظمة توفر تفرغ الهواء وتساعد على إزالة نواتج الإحتراق والدخان والحرارة والبخار من الهواء عن طريق الترشيح. ويمكن تصنيع الشفاطات بأحجام مختلفة عن طريق تغيير الحجم وفقاً للخصائص المطلوبة واختيار المادة وفقاً للبيئة.

وقد تم تصميم شفاطات نظام الشواء الخاص بتصميمها بشركتنا، لتحقيق كفاءة عالية نتيجة الفحوص ثلاثية الأبعاد مع مراعاة المقاومة الديناميكية الهوائية (Cd)



DUMANSIZ

SMOKE-FREE

BUHARSIZ

STEAM-FREE

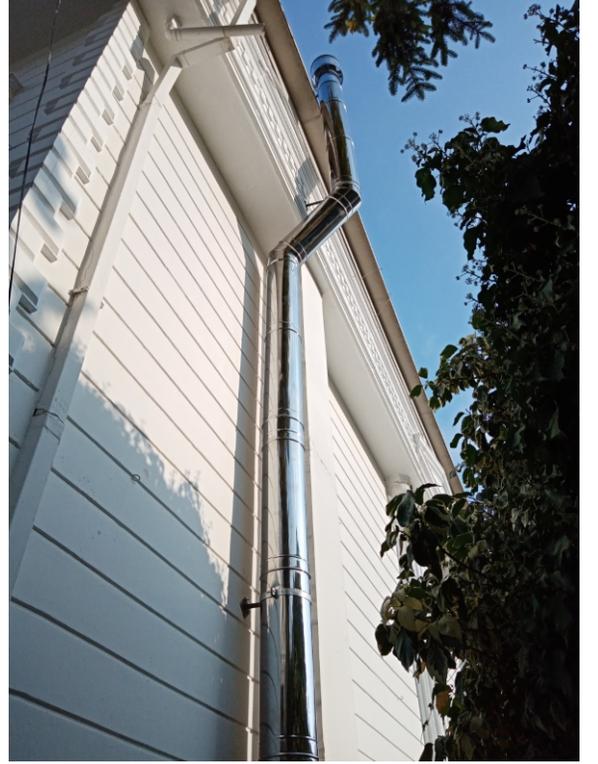
MEKANLAR!

ENVIRONMENTS!

REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI / SOME OF OUR REFERENCES / عضاً من مراجعنا

KONUT PROJELERİMİZ;

- TAHİNCİOĞLU İSTİNYE ORTAK GİRİŞİMİ – NİDAPARK İSTİNYE
- TAHİNCİOĞLU İSTİNYE ORTAK GİRİŞİMİ – NİDAPARK İSTİNYE 2. ETAP
- TAHİNCİOĞLU NİDA İNŞAAT – NİDAPARK AYYILDIZ
- BİNTES MEKANİK-BALIKESİR ALTIEYLÜL EMLAK KONUT
- İLK YAPI – GÜRTAŞ YAPI ORTAKLIĞI – HALKALI BİZİM MAHALLE
- MUFA İNŞAAT-ALİBEYKÖY KİPTAŞ YEŞİLPINAR EVLERİ
- ASOY YAPI-SİLİVRİ KİPTAŞ 4. ETAP
- KURUMSAL MEKANİK – SİLİVRİ KİPTAŞ 4. ETAP
- ZİRVELER GAYRİMENKUL – STRADA-2 BAHÇEŞEHİR
- BİRLEŞİM MÜHENDİSLİK-DUDULLU ANA BİNA
- FORTES / GÖKTÜRK
- MİST İNŞAAT – OPTİMİST
- TAŞ İNŞAAT İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
- SUR YAPI İLKBAHAR PROJESİ
- SUR YAPI İLKBAHAR 2 PROJESİ
- SUR YAPI LAVANDER
- SURYAPI GÖLBAHÇE
- SUR YAPI ŞEHİR KONAKLARI
- DAP YAPI DAP TERAS KULE
- DAP YAPI – SİSTEM GROUP- İSTMARİNA AVM
- DAP YAPI İZMİR
- GÜL PROJE-NEFES KORU MOBİLİZASYON
- GÜL PROJE İNŞAAT AVANGARDE İSTANBUL
- ANT YAPI – ANTWELL LIFE CARE RESİDANCE
- ELİT TR-HALKALI SOSYAL TESİS
- AĞAOĞLU MY ROSE WİLE
- AC YAPI ROTA MAVİ
- BİNTES MEKANİK-HALKALI MOBİLİZASYON
- BEYAZ İNŞAAT BAKIRKÖY CİTY PROJESİ
- EMLAK KONUT-KAYAŞEHİR
- EYVAP İNŞAAT-KALYON İNŞAAT ORTAKLIĞI-KAYABAŞI 14.ETAP TOKİ KAZAN BACASI
- EVYAP İNŞAAT –KAĞITHANE İBB KONUTLARI
- EVYAP İNŞAAT-KAYABAŞI TOKİ PROJESİ
- MEKEL-YILDIRIM MEKANİK GAZİOSMANPAŞA TOKİ
- MEKEL-YILDIRIM MEKANİK-SÜTLÜCE TOKİ
- EKŞİOĞLU İMTAŞ DİLOVASI
- GENYAP
- KADIKÖY BELEDİYESİ ALZEHEİMER MERKEZİ BİNASI
- ERENKÖY ZİHNİPAŞA HALK EĞİTİM VE ARAŞTIRMA MERKEZİ
- EGEMEN MÜHENDİSLİK SELİMİYE KİŞLASI
- EGEMEN MÜHENDİSLİK-KARAKÖY VALİLİK BİNASI
- SULTANAHMET KÜLTÜR BAKANLIĞI ÇALIŞMA OFİSİ



REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI / SOME OF OUR REFERENCES / عضا من مراجعنا

KONUT PROJELERİMİZ;

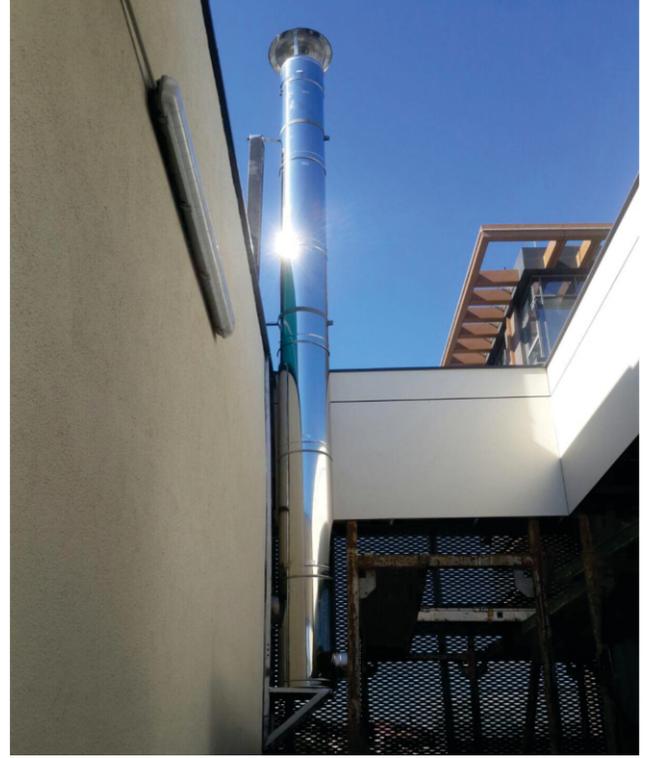
- ÜSKÜDAR TEİAŞ BİNASI
- RECEP PEKER KÖŞKÜ
- ÇENGELKÖY LİFE
- TÜRKER İNANOĞLU PLAZA
- MS MEGA YAPI İNŞAAT – AYDOSLAND
- MY GROUP – KAYI ŞEHİRİ
- CCS HOLDİNG-ANKARA
- PERA İKLİMLENDİRME- BALIKESİR BURHANIYE VERGİ DAİRESİ
- GÜRBEY MEKANİK POLİSAN ARGE MERKEZİ
- KARDEN İNŞAAT SELF İSTANBUL
- SEFA İNŞAAT ÇAM APARTMANI
- SEFA İNŞAAT ERENGÜL APARTMANI
- SEFA İNŞAAT GÖKSEL APARTMANI
- SEFA İNŞAAT GÜL PALAS APARTMANI
- SEFA İNŞAAT GÜRSES APARTMANI
- SEFA İNŞAAT İTRİ APARTMANI
- SEFA İNŞAAT UĞUR APARTMANI
- SEFA İNŞAAT ÜSTÜN APARTMANI
- HİLAL MÜHENDİSLİK BEYKOZ
- HİLAL MÜHENDİSLİK SARIKÖŞK AP.
- HİLAL MÜHENDİSLİK EKE AP.
- HİLAL MÜHENDİSLİK SAHRAYICEDİT
- CENGİZ MEKANİK- ALYA ONİST
- CENGİZ MEKANİK ALYA MARİN
- ŞALE YAPI – SANCAKTEPE KASRI LENA
- TOYA MEKANİK BEBEK YALISI
- TOYA MEKANİK TARABYA
- ALPES ENERJİ ÜSKÜDAR VİLLA PROJESİ
- TAROFF MEKANİK – ATATÜRK HAVALİMANI
- TOTAL TEKNİK MÜHENDİSLİK
- MCA YAPI TEKNOPARK
- FERHAL MÜHENDİSLİK
- ÖZTÜRK MÜHENDİSLİK
- DEMİRLİ YAPI
- GÜNERİ İNŞAAT
- SERTKAYA İNŞAAT
- ERKA GROUP
- KG İNŞAAT
- RAFİN YAPI
- BAYBURTLU İNŞAAT
- BAYBURTLU GROUP - MANİSA



REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI / SOME OF OUR REFERENCES / بعضاً من مراجعنا

KONUT PROJELERİMİZ;

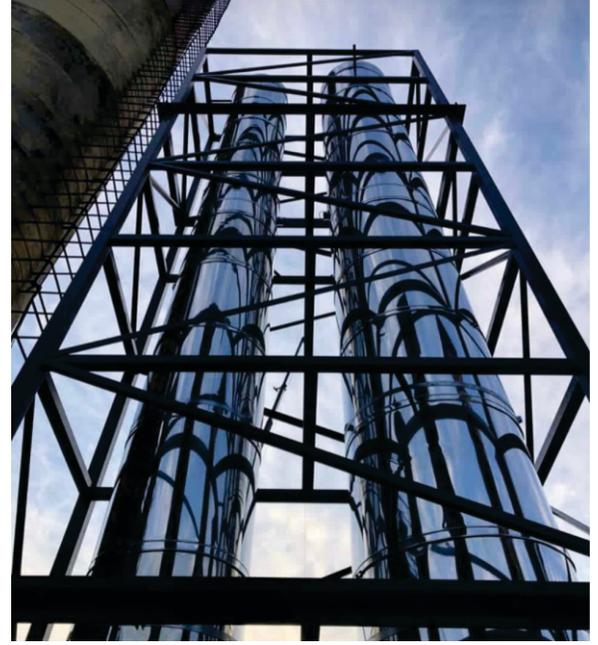
- SARAÇLAR İNŞAAT
- ÇELİKER İNŞAAT
- GİRİŞİM ELEKTROMEKANİK
- BİNGÜMÜŞ YAPI
- ERTES MÜHENDİSLİK-UNİVERSAL AKREDİTASYON BİNASI
- ERTES MÜHENDİSLİK KEMERDERE EKMEK FIRIN
- ÖDEM MEKANİK
- ART YAPI
- YÖN MEKANİK-ARNAVUTKÖY POLİS MERKEZİ
- YÖN MEKANİK ÖZTOPRAK
- YÖN MEKANİK KORUPARK
- YÖN MEKANİK GÜLCE İŞ MERKEZİ
- UZMAN MÜHENDİSLİK-ERENKÖY
- UZMAN MÜHENDİSLİK-BEBEK
- GÜNEYSU İNŞAAT
- DİYAR MÜHENDİSLİK
- AKM MÜHENDİSLİK
- SETUR İNŞAAT
- SATE DOĞALGAZ
- DEFNE MEKANİK
- ÇOLAKOĞLU İNŞAAT
- ACAT YAPI
- ALTAŞ TEKNİK ALTAŞ GARDEN
- EFOMA İNŞAAT-TRABZON
- BOSER MEKANİK-ŞİŞLİ BOMONTİ
- ŞAHİN YAPI – TAŞDELEN
- ÇANAKKALE BARIŞKENT SİTESİ



REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI / SOME OF OUR REFERENCES / عَضاً من مراجعنا

FABRİKA BACA PROJELERİMİZ;

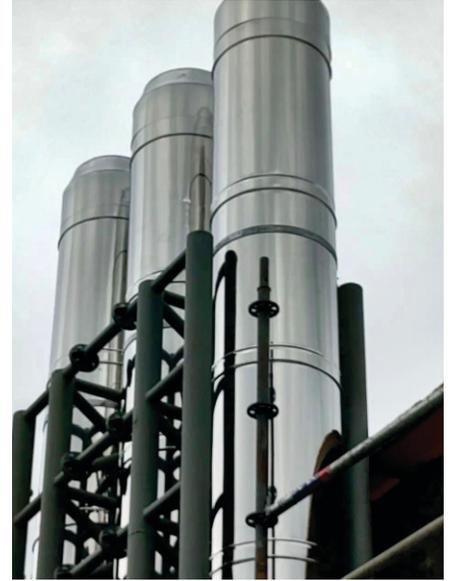
- ÇAYKUR RİZE ULUCAMİİ ÇAY FABRİKASI
- ÇAYKUR RİZE PAZARKÖY ÇAY FABRİKASI
- TÜPRAŞ
- HÜRSULTAN PASLANMAZ MUTFAK EŞYALARI
- ZİNTEK KİMYA GEBZE ORGANİZE SANAYİ FABRİKASI
- PARKİM KİMYA GEBZE ORGANİZE SANAYİ FABRİKASI
- KONVEYÖR BEYAZ EŞYA VE OTOMOTİV TUZLA
- ŞİRİN TEKSTİL BEYLİKDÜZÜ
- EYLÜL YIKAMA GÜNGÖREN FABRİKASI
- AMETAL ASANSÖR TUZLA FABRİKASI
- GÜRBAY MEKANİK POLİSAN ARGE MERKEZİ
- ÇAYKUR RİZE ÇAYELİ FABRİKALARO
- MCA YAPI – ŞİŞECAM TUZLA



REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI / SOME OF OUR REFERENCES / عَضاً من مراجعنا

OTELLER&HASTANE&AVM PROJELERİMİZ;

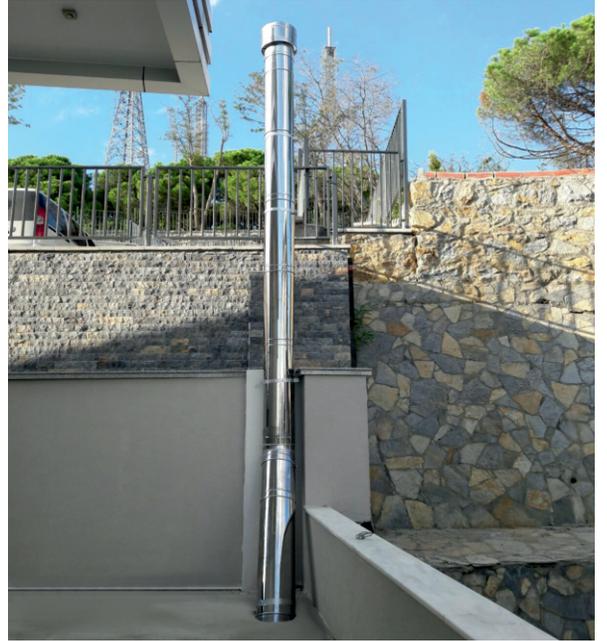
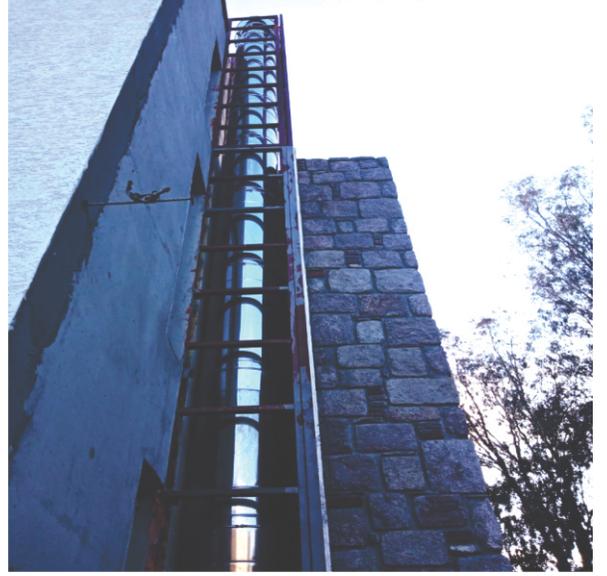
- CENGİZ ASL ADI ORTAKLIĞI-RİZE ARTVİN HAVALİMANI
- ÖZDİLEK HOLDİNG WYNDHAM OTEL İZMİR
- CCN HOLDİNG ALTUNİZADE OTEL
- ANT YAPI ANTHAVEN BODRUM
- DAP YAPI İSTMARİNA AVM
- METROPOL AVM
- CARREFOUR
- KANYON AVM
- BURSA ULUDAĞ ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ
- YOĞUN BAKIM HEPA FİLTRE KUTULARI
- SÜREYYAPAŞA EĞİTİM ARAŞTIRMA HASTANESİ
- YOĞUN BAKIM HEPA FİLTRE KUTULARI
- ZEYNEP KAMİL EĞİTİM VE ARAŞTIRMA HASTANESİ
- LİV HOSPİTAL TOPKAPI
- MEYDAN AVM
- BRANDİUM AVM
- VADI İSTANBUL AVM
- RAMADA OTEL
- ROYAL OTEL
- BİZ CEVAHİR OTEL
- ZİRVE LADİN İNŞAAT-ATAŞEHİR OTEL
- LARIUM OTEL
- ÇAĞLAYAN OTEL 1-2
- ŞİŞLİ OTEL
- YÖN MEKANİK MENOLA GARDEN OTEL
- DUDULLU SUİTS OTEL
- SERHAT İNŞAAT KENT ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ HEPA FİLTRE KUTULARI
- SERHAT İNŞAAT KENT ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ KAZAN DAİRESİ
- DOĞAN MÜHENDİSLİK BOSCH GENEL MERKEZİ
- DOĞAN MÜHENDİSLİK GÜLTEPE İ.Ö.O.
- DOĞAN MÜHENDİSLİK TAŞDELEN ALI KUŞÇU İ.Ö.O.
- DOĞAN MÜHENDİSLİK ERTUĞRULGAZİ İ.Ö.O.
- DOĞAN MÜHENDİSLİK KARTEPE YARI OLİMPİK YÜZME HAVUZU
- DOĞAN MÜHENDİSLİK-BAĞCILAR ANADOLU LİSESİ



REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI / SOME OF OUR REFERENCES / عضاً من مراجعنا

OKUL&YURT&CAMİ PROJELERİMİZ;

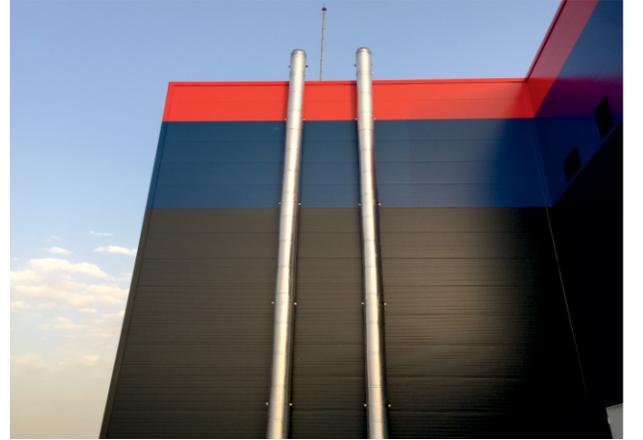
- DARA YAPI KYK YURT BİNASI
- ANTA YAPI-BAŞAKŞEHİR SPOR PARKI
- TED İSTANBUL KOLEJİ
- PEKERLER İNŞAAT-MARMARA ÜNİVERSİTESİ
- MİLLİ SAVUNMA ÜNİVERSİTESİ ANAOKULU
- MEKEL-YILDIRIM MEKANİK GÜNEŞLİTEPE İ.Ö.O.
- İSTİNYE ÜNİVERSİTESİ
- DARUŞŞAFKA LİSESİ
- AK YAPI ARNAVUTKÖY KOLEJİ
- EGEMEN MÜHENDİSLİK MUALLİM YAHYA İ.Ö.O.
- EGEMEN MÜHENDİSLİK KABATAŞ ERKEK LİSESİ
- EGEMEN MÜHENDİSLİK-FATİH ANADOLU LİSESİ
- EGEMEN MÜHENDİSLİK TAKSİM İ.Ö.O.
- AHSEN MÜHENDİSLİK FATİH CAMİİ VE YURT PROJESİ
- AÇI KOLEJİ
- BEYLİKDÜZÜ KIZ KURAN KURSU
- İKİTELLİ İLİM VE KÜLTÜRÜ KORUMA DERNEĞİ
- ERENKÖY KOLEJİ
- CENGİZ MEKANİK CANAN DAĞDEVİREN KIZ ÖĞRENCİ YURDU
- DOĞAN MÜHENDİSLİK ERENKÖY İ.Ö.O.
- DOĞAN MÜHENDİSLİK BAĞCILAR ANADOLU LİSESİ
- DOĞAN MÜHENDİSLİK GÜLTEPE İ.Ö.O.
- DOĞAN MÜHENDİSLİK TAŞDELEN ALİ KUŞÇU İ.Ö.O.
- DOĞAN MÜHENDİSLİK ERTUĞRULGAZİ İ.Ö.O.
- DOĞAN MÜHENDİSLİK KARTEPE YARI OLİMPİK YÜZME HAVUZU
- ÖRNEKTEPE GENÇLİK MERKEZİ
- BAKAN GROUP-ÜMRANIYE CAMİİ
- ALTINYURT SPOR KOMPLEKSİ
- SPORTİAL MALTEPE SPOR MERKEZİ
- BALIKESİR FATMA SEVİM KIYAKOĞLU ANAOKULU
- BALIKESİR GÖBELEZOĞLU ORTAOKULU
- BALIKESİR HAMİYET FERİDUN SÖZEN ÖZEL EĞİTİM OKULU
- BALIKESİR MEHMET AKİF ERSOY İLKOKULU
- BALIKESİR NECMETTİN YILMAZ ANAOKULU
- BALIKESİR REMZİ MOLVALIOĞLU İ.Ö.O.
- BALIKESİR ŞEHİT HAMDİBAY ORTAOKULU
- HAVRAN İMAM HATİP ORTA OKULU
- HAVRAN MEHMET ÇALIŞIR İMAM HATİP LİSESİ
- HAVRAN SEYİT ONBAŞI ORTAOKULU
- TRABZON OSMAN KALYONCU İMAM HATİP ORTA OKULU
- TRABZON YILDIZLI TOKİ İLK VE ORTAOKULU
- TRABZON KAŞÜSTÜ CUMHURİYET İLK OKULU
- TRABZON ORTAHİSAR KARŞIYAKA İMAM HATİP
- TRABZON AYDINLIKEVLER İMAM HATİP O.O.
- TRABZON ÇUKURÇAYIR MİNİK ADIMLAR ANAOKULU
- TRABZON BEŞİRLİ ANAOKULU
- TRABZON YUNUS EMRE ORTAOKULU
- ÖZEL AMERİKAN KÜLTÜR EĞİTİM KURUMLARI-ALTUNİZADE
- KÜÇÜKKÖY MTAL
- BAYRAMPAŞA ÖĞRENCİ YURDU



REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI / SOME OF OUR REFERENCES / عَضاً من مراجعنا

YURTDIŐI PROJELERİMİZ;

- HAZR GROUP-AZERBEYCAN / ŐUŐA
- TÜRKMENİSTAN / MARY KONUT
- TEKNOPORT / KT TİYATRO
- YOL BELET / TEJENMURAT BEY
- YOL BELET / TÜRKMENİSTAN
- TÜRKMENİSTAN/ ROWSHEN
- TÜRKMENİSTAN / ATABEG
- DEWLET GURLUSU TÜRKMENİSTAN
- EPEYLİK TÜRKMENİSTAN
- MARGIANO AWTO TÜRKMENİSTAN
- ROWHSEN 15. ETAP TÜRKMENİSTAN
- TUMAR ŐTİ. OKUL TÜRKMENİSTAN
- G.KULİYEV OFİS TÜRKMENİSTAN
- ERKİN GURLUSYK CULİ TÜRKMENİSTAN
- TURKMEN ENJAM TÜRKMENİSTAN
- TWO DOORS RESTAURANT ALMANYA
- AZERBEYCAN BAKÜ HALİKARNAS
- HASER GROUP-TÜRMEİNİSTAN
- GURONİ –TÜRKMENİSTAN
- I.E. TURAN ENĐNERİNG – TÜRKMENİSTAN
- BMT – TÜRKMENİSTAN
- HASER GROUP- TÜRKMENİSTAN TELEKOM
- HASER GROUP-TÜRKMENİSTAN-BİRATALI PROJESİ
- HASER GROUP-TÜKMEİNİSTAN AHAL CITY
- HASER GROUP-TÜRKMENİSTAN ROWSHEN
- HASER GROUP-MARRY KONUT
- ALMANYA BACA BAYİLİK SİSTEMİMİZ AKTİF HALE GELMİŐTİR.



REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI / SOME OF OUR REFERENCES / بعضاً من مراجعنا

ÇÖP - ÇAMAŞIR ŞUTU PROJELERİMİZ;

- DEMİRLİ GROUP
- MAVİ İNŞAAT TRABZON
- OFİS GÖKÇADIR BURSA
- KERVAN YAPI
- AYKA İNŞAAT
- ÇOLAKOĞLU İNŞAAT
- FOUR SECOND KATAR
- CCE LİBYA
- BAZ YAPI
- TMT İNŞAAT



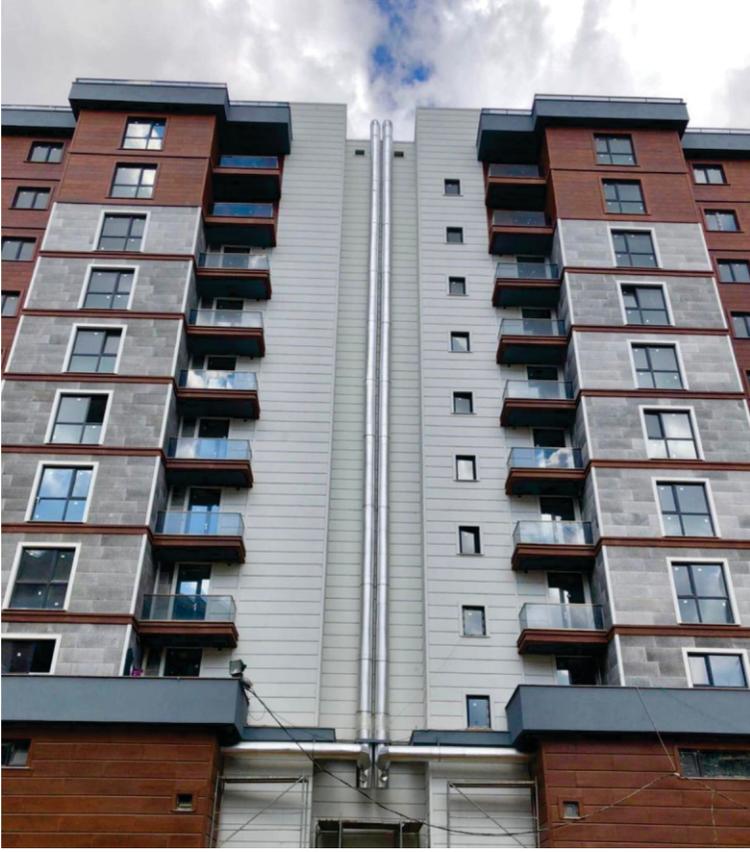
REFERANSLARIMIZDAN BAZILARI / SOME OF OUR REFERENCES / عضاً من مراجعنا

RESTAURANT PROJELERİMİZ;



- EMAAR AVM GALLIAND
- SİMİT SARAYI
- NAKİBEY DÖNER
- METEHAN KAHVE
- KIRMIZI BARBEKÜ
- HELMUT SACHERS CAFE KANYON
- BAHÇEŞEHİR ET MANGAL
- COFFE TROPPIÇ
- GÜNAYDIN RESTAURANT
- FOÇA BALIK
- KIRÇIÇEĞİ RESTAURANT İSTANBUL-MUĞLA-İZMİR
- TAHİNCİOĞLU İSTİNYE KAFETERYA
- KADIKÖY BALIKÇILIK
- KARAGÖZLER ET IZGARA
- KÖY DÖNER
- ADANA SOFRASI
- TAROFF MEKANİK-KALE KEBAPÇILIK
- ÇİFA CAFE









MATSİS

ENERJİ VE BACA SİSTEMLERİ

MATSİS ENERJİ BACA SİSTEMLERİ İNŞAAT RESTORASYON SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

0216 471 28 18/19 - 0553 673 89 00/01

www.matsisbaca.com.tr - info@matsisbaca.com.tr

